

نشانی دبیرخانه: تهران - خیابان انقلاب - خیابان شهید عباس موسوی (فرست) - پلاک ۷۱ - انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیرمخرب ایران  
تلفن و فاکس: ۸۸۲۹۵۸۸ (۰۲۱)  
پست الکترونیکی: [info@iwnt.com](mailto:info@iwnt.com)

زمان برگزاری کنفرانس: ۱۱ الی ۱۳ اردیبهشت ماه ۱۳۸۶  
مکان برگزاری کنفرانس: تهران - خیابان انقلاب - بالاتر از جام جم - نرسیده به چهار راه شهید چمران - مجموعه فرهنگی و ورزشی تلاش (وزارت کار و امور اجتماعی)

## اطلاعیه

دبیرخانه کنفرانس برای برگزاری هر چه باشکوهتر کنگره از کلیه سازمانها، شرکتهای و موسسات وابسته به جوشکاری و آزمایشات غیرمخرب دعوت به همکاری می نماید. در این راستا امتیازاتی نیز برای حمایت کنندگان در نظر گرفته است.

زمینه های حضور فعال سازمانها، شرکتهای و موسسات جهت مشارکت و همیاری در کنفرانس به شرح زیر است:

- ۱- حمایت مالی
- ۲- تامین جوایز جهت شرکت کنندگان، میهمانان و ارائه دهندگان مقالات
- ۳- کمک به چاپ مجموعه مقالات کنفرانس
- ۴- برگزاری کارگاههای تخصصی کنفرانس

## امتیازات و خدمات تخصصی به حامیان کنفرانس

سطح ۳ ۵۰ میلیون ریال	سطح ۲ ۱۰۰ میلیون ریال	سطح ۱ ۲۰۰ میلیون ریال	امتیازات و خدمات تخصصی به حامیان کنفرانس
	9M <sup>2</sup>	18M <sup>2</sup>	اختصاص غرفه رایگان در نمایشگاه تخصصی
۳ نفر	۵ نفر	۱۰ نفر	پذیرش میهمانان ویژه سازمان ارائه ۱۰ دقیقه سخنرانی در مراسم افتتاحیه
			اختصاص پانلهای تبلیغاتی در فضای برگزاری کنفرانس
			ارائه کسالتورگ و تبلیغات سازمانی در کنفرانس
			تخفیف ویژه به نمایندگان سازمانها و شرکتهای برای شرکت در کارگاههای آموزشی
			اهدای لوح تقدیر کنفرانس به سازمان و شرکت حمایت کننده
			اختصاص فضای برای ارائه مطلب در خبرنامه کنفرانس متناسب با سطح حمایت
			درج آگهی های سازمان یا شرکت حمایت کننده در خبرنامه یا تخفیف
			درج نام سازمان و شرکت حمایت کننده در بوستر، پروشور، مجموعه مقالات، سایت کنفرانس و هدایای کنفرانس متناسب با سطح حمایت
			عضویت حقوقی انجمن
			یک صفحه تبلیغ رایگان در فصلنامه انجمن جوشکاری
			تبلیغ در سایت انجمن جوشکاری متناسب سطح حمایت

## شرکتهای حمایت کننده از کنفرانس

دفتر همکاری فن آوریهای نهاد ریاست جمهوری  
وزارت مسکن و شهر سازی  
سازمان پژوهش های علمی و صنعتی ایران  
سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## سخن اول

حمد و سپاس خداوند متعال را که توفیق عطا کرد تا بتوانیم مراحل مقدماتی هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران را با موفقیت پشت سر گذاشته و خود را برای برگزاری هر چه باشکوهتر آن مهیا کنیم. در عصر پرشتابی که عمرنوآوری ها کوتاه گشته، و هر روز شاهد ظهور تکنولوژی جدید در عرصه های گوناگون علم و فن آوری می باشیم، هم فکری و تبادل نظر در زمینه های علمی و تخصصی ضرورت پیدا می کند، همایشها و کنفرانسهای علمی همواره مکانی مناسب برای تبادل این اطلاعات بین صنعت، دانشگاه و آشنایی صنایع با دانش روز و شناخت بیشتر اساتید و دانشجویان از صنعت جوش می باشد. در این راستا، انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیرمخرب ایران هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران را با هدف ارائه آخرین دستاوردهای علمی - پژوهشی و صنعتی در زمینه جوشکاری و بازرسی، ارائه راهکارهای مناسب در تنگناها و مشکلات فنی موجود در زمینه جوشکاری و بازرسی با حضور تعدادی از مدیران ارشد کشور اعم از بخش های دولتی و خصوصی و اشخاص حقیقی در تاریخ ۱۱ لغایت ۱۳ اردیبهشت ما سال ۸۶ برگزار می نماید.

## مقالات کنفرانس

مقالات ارسالی به دبیرخانه بالغ بر ۱۳۷ مقاله می باشد که در بررسی اولیه کمیته علمی ۱۰۰ مقاله پذیرفته شد. از این تعداد ۸۰ مقاله بطور کامل توسط دبیرخانه کنفرانس دریافت گردید، که مورد بررسی داوران کمیته علمی هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران قرار گرفت و مقرر گردید تا در روز کنفرانس ۴۰ مقاله به صورت ارائه حضوری و ۲۰ تا ۲۵ مقاله به صورت پوستر ارائه گردد. و در نهایت کل مقالات پذیرفته شده به هر دو صورت ارائه و پوستر در مجموعه مقالات چاپ خواهد شد. آماری از تعداد چکیده مقالات و مقالات کامل در یاقی به صورت جدولی و نیز عنوانین مقاله های پذیرفته شده برای اطلاع عموم آورده شده است.

مقالات کامل	چکیده مقاله	زمینه های موضوعی
۴	۴	اقتصاد و بهره وری
۷	۱۰	کدها و استانداردها
-	-	مدیریت نوین
۱۲	۱۸	بازرسی و کنترل کیفیت
۳	۳	اتوماسیون و مواد اولیه
۱	۱	آموزش، آزمون و صدور گواهینامه
۶۲	۱۰۱	پژوهش و توسعه فن آوری

## نمایشگاه

همزمان با برگزاری هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران، دبیرخانه کنفرانس برای ارتقاء سطح کیفی کنگره اقدام به برگزاری نمایشگاه جانبی نموده است. هدف از برگزاری چنین نمایشگاهی امکان تبادل همکاری بین صنایع مختلف و نیز ارتباط و وسیعتر بین متخصصین صنعت و دانشگاهها می باشد.

**بازدید از نمایشگاه برای عموم آزاد می باشد**

سازمان نظام مهندسی ساختمان (استان تهران)  
 موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
 مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن  
 انجمن سازندگان دستگاه های جوشکاری  
 انجمن شرکتهای آزمایشهای غیر مخرب ایران  
 شرکت ماشین سازی اراک  
 مرکز تحقیقات زلزله  
 شرکت توسعه عمران بهمن (متعلق به شهرداری تهران)  
 شرکت مهندسی تخصصی ناظران یکتا  
 شرکت مهندسی و ساختمانی چرخس  
 شرکت مهندسی فولاد استن غرب

بررسی نسبت CT/C بر حساسیت به ترک لایه رسوبی مقاوم به سایش بر روی  
 قطعات ریختگی چدن خاکستری GG25  
 استفاده از روش استاندارد تحلیل عدم قطعیت در اندازه گیری عمق عیوب به  
 روش فراصوتی زمان پرواز پراش (TOFD)  
 معرفی یک فلز پر کننده جدید جهت استفاده در اتصال غیر مشابه سوپر آلیاژ  
 800 incoloy به فولاد مقاوم به حرارت HP  
 بررسی جوشکاری GTAW همراه با تکنیک های LPW، HSW و  
 LPHSW بر تنش های پسماند آلیاژ مونل ۴۰۰  
 اثر B، Ti در چقرمگی جوشهای کم آلیاژی مولیدنی به روش زیر پودری در  
 دو حالت دو پاسه و چند پاسه  
 شبیه سازی فرایند جوشکاری با استفاده از نرم افزار اجزاء محدود  
 مدل سازی عددی شکل دهی ورق ها به روش حرارت دهی خطی  
 بهبود مقاومت به سایش فولاد ابزار ALSIL6 از طریق سخت پوشی با سوپر  
 آلیاژ اینکونل ۶۲۵ به روش جوشکاری TIG  
 ارزیابی خواص متالورژیکی و مکانیکی روکش انفجاری تیتانیوم- فولاد  
 شبیه سازی سه بعدی انتقال حرارت، توزیع تنش های پس ماند و تغییر شکلها  
 در اتصال جوش گوشه به روش المان محدود  
 بررسی ساختار و رفتار مکانیکی اتصال نامتجانس فولاد زنگ نزن آستینیتی و  
 فولاد کم کربن گالوانیزه به روش جوشکاری مقاومتی نقطه ای  
 پیش بینی رشد دکمه جوش در فرایند جوشکاری مقاومتی SW به کمک  
 تحلیل اجزاء محدود  
 مطالعه اثر نوع الکتروود و متغیرهای جوشکاری بر تغییرات ساختاری و سختی  
 منطقه خط ذوب و مناطق مجاور جوش چدن نشکن GGG80  
 بررسی اثر تعداد پاسهای جوشی بر بزرگی و توزیع تنشهای پسماند در  
 اتصالات سر به سر لوله  
 محاسبه تنش پسماند در فرایند جوشکاری لوله ها با روش کوپل مستقیم  
 مدل سازی سه بعدی و محاسبه تنشهای پسماند حاصل در جوشکاری دو پاسه  
 لوله ها بکمک نرم افزار ABAQUS  
 ارزیابی خواص اتصال با بریز ADB در قطعات داغ توربین گازی از جنس  
 Inconel 738  
 شبیه سازی عددی حرارتی - ساختاری حاصل از جوشکاری سر به سر لوله  
 های سوپر آلیاژ اینکولوی ۸۰۰  
 آنالیز المان محدود تنشهای پس ماند جوشی در دو ورق از جنس فولاد  
 SAE1020  
 بررسی تاثیر ذوب سطحی توسط فرایند TIG بر ریزساختار و سختی آلیاژ  
 آلومینیم برنز  
 بررسی شرایط تنش و عوامل موثر فرایند جوشکاری در شکست های دب  
 اکبری جوش جرقه ای ریل های راه آهن  
 بررسی فازی در فصل مشترک اتصال SIC به SIC به روش لحیم کاری  
 سخت

## عنوان مقالات پوستر

بهینه کردن عملیات TIP DRESSING جهت دستیابی به خواص  
 مکانیکی مناسب نقطه جوش های بدنه خودرو و افزایش عمر الکتروود با  
 تحلیل رگرسیون  
 بررسی امکان استفاده از تکنیک اعمال حرارت موازی به منظور کاهش  
 دفرمگی قوس های تیرهای سپری در ساخت شناور های آلومینیومی  
 انجام آزمون های التراسونیک به روش اتوماتیک بر روی قطعات توربین گاز  
 و بخار با اشکال مدور و یکپارچه  
 بررسی انتقال حرارت طی فرایند جوشکاری یک یا چند مرحله ای در منطقه  
 ذوب با استفاده از مدل منبع حرارتی گوس از دو روش حل دقیق و حل

## اخبار شرکت کنندگان

تاکنون شرکت کنندگان زیادی بدون ارائه مقاله برای شرکت در این  
 همایش ثبت نام نموده اند که تعدادی از آنها از شرکت ها و موسساتی چون  
 شرکت ملی پالایش نفت آبادان، شرکت پتروشیمی، شرکت بهره برداری  
 نفت و گاز غرب، شرکت ملی گاز و شرکت مدیریت انتقال گاز، و...  
 می باشند و برای نمایشگاه نیز شرکت های بزرگی ثبت نام نموده اند.

## عنوان مقالات ارائه حضوری

استفاده از تکنیک های جوشکاری در باز سازی چرخ دنده های آسیاب  
 گلوله ای  
 Modeling of Welding Current in GAS Metal Welding  
 by a Statistically Designed approach  
 افزایش استحکام خستگی اتصالات جوشی به روش اولتراسونیک پیننگ  
 بررسی عددی جوشکاری مقاومتی سر به سر به کمک تحلیل المان محدود به  
 منظور تعیین میزان جریان و مدت زمان اعمال جریان بهتر  
 بررسی توزیع دما و تنشهای پسماند در جوشکاری چند پاسه فولاد های غیر  
 همجنس  
 بررسی اتصال آلومینا به آلومینا به روش لحیم کاری سخت  
 بررسی خواص جوش اتصال و روکش سخت در فولاد های کم آلیاژ  
 متوسط کربن  
 رفتار تسمه های آلومینیومی در حین فرایند اتصال نوردی گرم و سرد  
 استحکام کششی - برشی جوش نقطه ای و جوش لیزری  
 شبکه های عصبی مصنوعی و کاربرد آن در جوشکاری  
 انجماد همدم در اتصال TLP سوپر آلیاژ پایه نیکل GTD-111 با استفاده  
 از یک لایه واسط Ni-Si-B  
 اثر افزایش منگنز سیم جوش بر ریز ساختار و خواص مکانیکی فلز جوش  
 فولاد X70 در روش جوشکاری زیر پودری لوله های اسپیرال انتقال گاز  
 تاثیر نسبت W/V بر خواص مکانیکی جوش آلیاژ آلومینیم  
 AL 1100-H14 جوشکاری شده توسط فرایند FSW  
 تاثیر پارامترهای فرایند بر خواص متالورژیکی جوش لیزری ورقهای نازک  
 فولادی  
 جوشکاری تعمیری قالبهای فولادی ریختگی کم آلیاژ ICD5 جهت بهبود  
 خواص سایشی در صنایع قالبسازی خودرو  
 بررسی ساختار و بهینه کردن پارامترهای جوشکاری فولاد ریختگی ICD1  
 جهت بهبود خواص سایشی در قالبسازی خودرو  
 بررسی جوش پذیری تیتانیوم خالص تجاری (ASTM B337 GRADE2)  
 به روش GTAW برای سیستمهای لوله کشی  
 مقطع شکست غیر عادی نمونه های جوشکاری شده فولاد کربنی  
 A516 Grade 70

## شرکت مهندسی تخصصی ناظران یکتا

- انجام کلیه بازرسی های فنی و آزمایشهای غیرمخرب در تمام زمینه ها
- استقرار واحدهای کنترل کیفیت و تضمین کیفیت
- بازرسی فنی تعمیرات اساسی پالایشگاهها و پتروشیمی ها
- بازرسی و صدورگواهینامه دیگهای بخار و آب داغ
- ممیزی سیستم کیفیت QA/QC جوش و NDT پروژه ها
- انتشار کتاب، مجلات، جزوات، نرم افزارهای آموزشی - تخصصی
- آموزشهای تخصصی کاربردی بازرسی های:
  - جوش، لوله کشی صنعتی، مخازن ذخیره، مخازن تحت فشار، خطوط لوله، کنترل کیفیت، سند بااست و رنگ و حفاظت کاتدی
- آموزشهای ASNT LEVEL II در رشته های VT, RTI, UT, MT, PT
- آموزشهای بازرسی جوش CSWIP با گواهینامه TWI
- آموزشهای بازرسی رنگ BGAS-CSWIP با گواهینامه TWI



دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان شمس آبادی، ساختمان شمس،  
 طبقه چهارم - کدپستی: ۸۱۲۳۷  
 تلفن: ۰۲۲۲۱۷۵۰۰ - ۰۲۲۲۱۷۴۴  
 تلفکس: ۰۲۲۲۱۷۶۵

مرکز آموزش: اصفهان، خیابان شمس آبادی، ساختمان امام رضا،  
 طبقه زیرزمین  
 تلفن: ۰۲۲۶۲۳۰۰ - ۰۲۲۶۲۳۲۸ - ۰۲۲۶۲۳۳۰  
 پایگاه اینترنتی: www.nazeranyekta.com  
 پست الکترونیکی: info@nazeranyekta.com

### انتگرالی

شبیه سازی عددی جوش لیزری  
 طراحی و ساخت یک روبشگر فراصوتی بمنظور تهیه تصاویر روبش B به کمک تکنیک (TOFD)

تعیین شرایط بهینه فرایند جوشکاری مافوق صوت قطعات پلاستیکی از جنس ABS

مدلسازی ریاضی رابطه سرعت چرخش و سرعت پیشروی ابزار در جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی

بررسی تاثیر زمان و سرعت سیال خورنده بر نرخ خوردگی و استحکام مکانیکی در خطوط جوش لوله های مکانیکی در خطوط جوش لوله های فولاد کربنی و زنگ نزن

کنترل ضخامت حوضچه جوش با استفاده از کنترل کننده فازی در فرایند جوشکاری تنگنست

ارزیابی خواص متالورژیکی و مکانیکی در جوشکاری آلیاژ و آلومینیم 6061 - T6 با روش TIG جهت امکان سنجی جایگزینی این آلیاژ به جای 37 ST در بدنه واگن های مسافربری

جایگاه مدارس مهارت در صنایع

بررسی تاثیر عملیات حرارتی کوتاه مدت بر روی شکست کششی فلز جوش فولاد زنگ نزن I۳۱۶ در دمای محیط و در دمای بالا

بررسی تاثیر پارامترهای عملیات جوشکاری و نصب، بر زوال لوله زنگ نزن آب پاشی سیستم خنک کننده فولاد خوزستان

بررسی چقرمگی جوش در دماهای منفی روی فولاد SA-516 Gr.70 در قطعات هدر باکس مبدلهای حرارتی هوا-خنک و روشهای بهینه سازی و کاهش عیوب

معرفی سیستم التراسونیک Phased Array برای بازرسی جوش

بهبود کیفیت تصاویر رادیوگرافی صنعتی به کمک تکنیک های پردازش تصویر مبتنی بر تبدیل موجک

جوشکاری فولاد AISI 4130 به فولاد کربنی و بررسی تاثیر تنش گیری پس از جوش بر ساختار و سختی اتصال

ارتباط بین ساختار و خواص جوش جرقه ای فولاد پرلیتی ریل

بررسی تامین قطعات جوش شاورهای اثر سطحی بر طبق استاندارد روسیه

بررسی تاثیر حرارت ورودی بر ریز ساختار فصل مشترک جوش و منطقه متأثر از حرارت در اتصال غیر مشابه فولاد ۳۱۰ به آلیاژ A 560

ارائه LECTURE پیرامون جوشکاری لوله های PE

خبرنامه هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران / صفحه ۳

کارگاه آموزشی

ردیف	عنوان کارگاه	مدرس	تاریخ	ساعت	هزینه کارگاه	
					شرکت کنندگان در کنفرانس	مترقه
۱	آشنایی با استانداردهای کارخانه ای، ملی، منطقه ای و بین المللی	مهندس حسین پوری رحیم (موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران)	۸۶/۲/۱۱	۱۵/۳۰ - ۱۳/۳۰	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۲	معیار پذیرش عیوب جوش مطابق با استاندارد ISO 5817	مهندس علی جمالی (بهینه کاروش صنعت)	۸۶/۲/۱۱	۱۸ - ۱۶	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۳	آشنایی با بازرسی بر مبنای رسک RBI بازرسی خطوط لوله به روش ISO 3834 - Long Range ultrasonic	Mr. Chris abiti (TWI) مهندس محمد رضا ارجمند (TWI Persia)	۸۶/۲/۱۱	۱۸ - ۱۴	ریال ۱۵۰/۰۰۰	ریال ۳۰۰/۰۰۰
۴	جوشکاری فولاد های زنگ نزن	دکتر مرتضی شمعانیان (دانشگاه صنعتی اصفهان)	۸۶/۲/۱۲	۱۰ - ۸	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۵	آشنایی با بازرسی و کنترل کیفیت سازه های فلزی مطابق با استاندارد AWS D1.1	مهندس محسن ابراهیم شاه (ایمن جوش آزما)	۸۶/۲/۱۲	۱۲ - ۸	ریال ۱۵۰/۰۰۰	ریال ۳۰۰/۰۰۰
۶	عیوب ناشی از فرایندهای ساخت	دکتر ابراهیم حشمت دهکردی (سازمان انرژی اتمی ایران)	۸۶/۲/۱۲	۱۲/۳۰ - ۱۰/۳۰	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۷	آشنایی با علائم و نقشه خوانی در سازه های جوش مطابق با استاندارد AWS A2.4	مهندس سعید دادخواه (آرآی آزمون صنعت)	۸۶/۲/۱۲	۱۶ - ۱۴	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۸	آشنایی با استاندارد ISO 17020 و نحوه تأیید صلاحیت شرکت های بازرسی فنی بر اساس آن	مهندس علیرضا شفیعی (ناظران یکتا)	۸۶/۲/۱۲	۱۶ - ۱۴	ریال ۱۰۰/۰۰۰	ریال ۲۰۰/۰۰۰
۹	(دوره روز) جوشکاری تعمیراتی چدن ها و فولادهای کربنی ریختگی	مهندس حامد ثابت (انجمن جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب ایران)				

Rev. 1



Welder Training Centre recognised by The Italian Institute of Welding



CSQ 056 S



I  
I  
S

## بینه کاوش صنعت

مرکز آموزش تخصصی مهندسی، بازرسی و تستهای غیر مخرب

تأیید صلاحیت از انجمن بین المللی جوش ایتالیا (IIS)

B  
K  
S

### برنامه دوره های آموزشی نیمسال اول ۱۳۸۶

ردیف	عنوان دوره	تاریخ شروع دوره		مدت دوره (روز)	تاریخ آزمون	شهریه (تومان)
		دوره اول	دوره دوم			
دوره های تستهای غیر مخرب (NDT)	۱. تست مایعات نافذ (PT) سطح او II	۸۷/۲/۱۰	---	۴	۸۶/۲/۲۷	۳۵۰,۰۰۰/-
	۲. تست ذرات مغناطیسی (MT) سطح او II	۸۷/۲/۲۹	---	۴	۸۶/۲/۱۰	۳۵۰,۰۰۰/-
	۳. تست التراسونیک (UT) سطح او II	۸۷/۲/۱۵	۸۶/۵/۷	۱۰	اول: ۸۷/۳/۳ دوم: ۸۶/۶/۱	۶۲۰,۰۰۰/-
	۴. تفسیر فیلم رادیوگرافی (RTI) سطح او II	۸۷/۲/۲۲	۸۷/۳/۱۹	۶	اول: ۸۷/۳/۳ دوم: ۸۷/۳/۳۱	۴۲۰,۰۰۰/-
	۵. تست رادیوگرافی (RT) و تفسیر فیلم (RTI) سطح او II	۸۷/۵/۲۱	---	۸	۸۶/۶/۸	۶۲۰,۰۰۰/-
	۶. تست PT و MT سطح او II (ویژه کارشناسان)	۸۷/۴/۹	۸۷/۵/۲۷	۷	اول: ۸۶/۴/۲۸ دوم: ۸۶/۶/۲۴	۵۵۰,۰۰۰/-
	۷. بازرسی چشمی (VT) و جریانهای گردابی (ET) سطح او II	با هماهنگی شرکتها برگزار می گردد				
دوره های بازرسی فنی	۸. بازرسی جوش سطح او II (AWS QC1-CWI)	۸۷/۲/۲	۸۷/۳/۵	۸	اول: ۸۷/۲/۲۰ دوم: ۸۷/۳/۴ سوم: ۸۷/۵/۴	۵۴۰,۰۰۰/-
	۹. بازرسی جوش سطح او II (CWI) ویژه پنجشنبه و جمعه ها	۸۷/۵/۴	---	۸	۸۶/۶/۶	۵۴۰,۰۰۰/-
	۱۰. بازرسی مخازن ذخیره مطابق با API 653	۸۷/۲/۱	---	۶	آخرین روز دوره	۴۵۰,۰۰۰/-
	۱۱. بازرسی مخازن تحت فشار مطابق با API 510	۸۷/۴/۱۶	---	۶	آخرین روز دوره	۴۵۰,۰۰۰/-
	۱۲. بازرسی سیستمهای لوله کشی مطابق با API 570	۸۷/۵/۱۳	---	۶	آخرین روز دوره	۴۵۰,۰۰۰/-
۱۳. بازرسی بر مبنای ریسک (RBI)	با هماهنگی شرکتها برگزار می گردد					---
۱۴. Plant Inspector	با هماهنگی شرکتها برگزار می گردد					---
دوره های استاندارد	۱۵. استاندارد ASME (Sec. II, V, VIII, IX)	۸۷/۱/۲۵	۸۶/۴/۲	۵	آخرین روز دوره	۵۴۰,۰۰۰/-
	۱۶. استاندارد AWS D1.1 (Insp., Fab., WPS, PQR)	۸۷/۲/۱۵	۸۷/۳/۲۹	۳	آخرین روز دوره	۲۵۰,۰۰۰/-
	۱۷. استاندارد ASME B 31.1 & B 31.3	۸۷/۱/۱۸	۸۶/۶/۱۰	۴	آخرین روز دوره	۳۵۰,۰۰۰/-
	۱۸. استاندارد API 1104	۸۷/۱/۱۴	۸۷/۳/۱۹	۳	آخرین روز دوره	۲۵۰,۰۰۰/-
دوره های مهندسی جوش	۱۹. مبانی کاربردی متالورژی و فیزیک جوش	۸۷/۱/۱۴	۸۶/۵/۱	۴	آخرین روز دوره	۳۰۰,۰۰۰/-
	۲۰. طراحی و محاسبات در جوش	۸۷/۱/۱۸	۸۶/۴/۱۳	۳	آخرین روز دوره	۲۰۰,۰۰۰/-
	۲۱. کنترل پیچیدگی و تشهات پسماند در جوشکاری	۸۷/۱/۲۱	۸۶/۵/۱۳	۳	آخرین روز دوره	۲۰۰,۰۰۰/-
	۲۲. عملیات حرارتی در جوشکاری	۸۷/۱/۲۵	۸۶/۶/۲۴	۳	آخرین روز دوره	۲۰۰,۰۰۰/-
	۲۳. شناسایی و طبقه بندی مواد در جوشکاری	۸۷/۱/۲۸	۸۶/۵/۵	۳	آخرین روز دوره	۲۰۰,۰۰۰/-
	۲۴. WPS و PQR مطابق با استاندارد ASME Sec. IX	۸۷/۲/۱۰	۸۶/۴/۲۵	۴	آخرین روز دوره	۲۸۰,۰۰۰/-
	۲۵. مبانی کاربردی جوشکاری فولادهای ضد زنگ	۸۷/۳/۱	---	۳	آخرین روز دوره	۲۰۰,۰۰۰/-
	۲۶. مبانی کاربردی جوشکاری آلومینیم	۸۶/۴/۹	---	۲	آخرین روز دوره	۱۷۰,۰۰۰/-

- کلیه کارآموزانی که با نمره قبولی ۹۰ به بالا موفق به گذراندن یکی از دوره های آموزشی فوق گردند یا حداقل در ۳ دوره آموزشی این شرکت حضور پاینده به فراخور دوره مربوطه به صورت رایگان عضو یکی از انجمن های بین المللی ASME, ASNT یا AWS خواهند شد.
- کلیه دوره ها به صورت ویژه با هماهنگی و ثبت نام قبلی به شکل فوق برنامه در روزهای پنجشنبه و جمعه قابل برگزاری می باشد.
- مدارک مورد نیاز جهت ثبت نام شامل ۳ قطعه عکس ۳×۴، کپی شناسنامه، کپی آخرین مدرک تحصیلی و فیش بانکی هزینه دوره می باشد.
- کلیه داوطلبان دوره نDT پس از اتمام دوره، مجاز به استفاده رایگان از امکانات آزمایشگاهی این شرکت تا قبل از آزمون می باشد.
- در صورت تمایل به دریافت رتوبس مطالب آموزشی هر دوره یا نیاز به سایر اطلاعات با مرکز آموزش این شرکت تماس حاصل فرمایند.
- کلیه قبول شدگان در دوره های بازرسی جوش و NDT موفق به دریافت گواهینامه معتبر II, I, LEVEL 1 و کارت بازرسی خواهند شد.
- کلیه شرکت کنندگان در دوره استاندارد ASME، به صورت رایگان عضو انجمن مهندسی مکانیک آمریکا خواهند شد.
- هزینه کلیه دوره های فوق با احتساب پذیرش، ناهار و وسایل کمک آموزشی محاسبه گردیده است.
- دوره های آموزشی بنا به درخواست شرکت ها و در سراسر کشور قابل برگزاری می باشد.
- به کلیه شرکت کنندگان در دوره های کنه و استاندارد گواهینامه معتبر ارائه خواهد شد.
- برنامه آموزشی شش ماهه دوم سال ۱۳۸۶ متعاقباً اعلام می گردد.
- ساعت برگزاری کلیه کلاسها از ۹:۰۰ تا ۱۷:۰۰ می باشد.

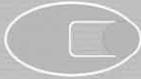
آدرس: تهران، خیابان امیر آباد شمالی،  
ابتدای خیابان دوم، پلاک ۱۲، طبقه دوم

تلفنکس:

۸۸۰۲۶۶۹۱-۸۸۶۳۰۶۲۷

۸۸۶۳۳۷۱۹-۸۸۶۳۳۷۷۹

www.BKSCO.ir



**ENTEBAGH AVARAN**  
ENGINEERING INSPECTION CO.

# شرکت بازرسی مهندسی انطباق آوران

عضو انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران

عضو انجمن مشاوران مدیریت ایران

عضو جامعه مهندسان مشاور ایران

## ۱- بازرسی

- ◀ بازرسی فنی و نظارت حین ساخت قطعات ، تجهیزات و سازه های صنعتی و غیر صنعتی
- ◀ بازرسی فنی تأسیسات در حال بهره برداری (و کنترل خوردگی تأسیسات)
- ◀ خدمات ارزیابی صلاحیت (پرستل و پیمانکاران)
- ◀ بازرسی کالا (خرید ، صادرات و واردات)

## ۲- مشاوره مهندسی

- ◀ مهندسی معکوس و تدوین دانش فنی ساخت
- ◀ طراحی صنعتی و ارائه طرح توجیهی

## ۳- مشاوره سیستم های مدیریت

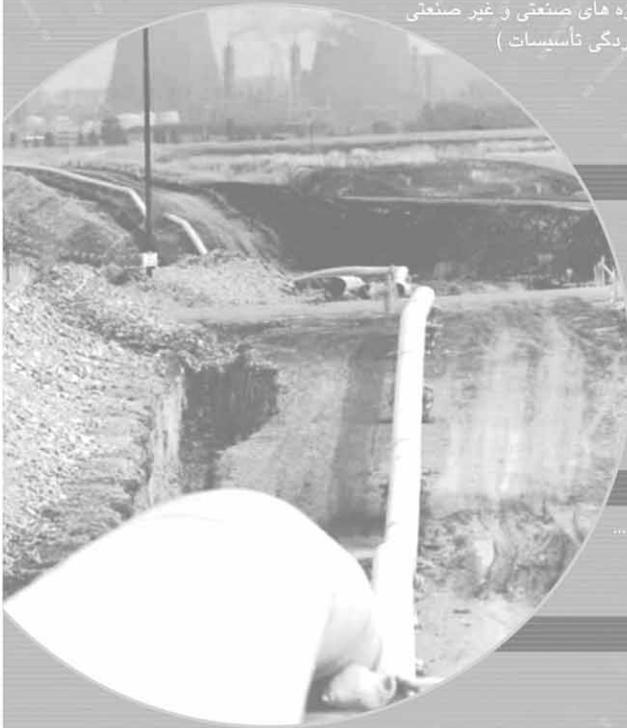
- ◀ سیستم های مدیریت کیفیت ، ایمنی ، زیست محیطی
- ◀ مشاوره و ممیزی انرژی

## ۴- آزمایش های غیر مخرب

- ◀ پرتونگاری ، آلتراسونیک ، ذرات مغناطیسی ، مایعات نافذ و ...

## ۵- آموزش

- ◀ بازرسی فنی
- ◀ سیستم های مدیریت



اهواز ، کیانپارس ، خیابان هشت شرقی ، ساختمان آسمانه ، طبقه اول ، واحد یک

تلفن : ۳۳۸۷۱۰۹ - شماره : ۳۳۸۰۴۹۳

دفتر بازرسی و آموزش

اهواز ، بلوار پاسداران ، شهرک صنعتی شماره یک ، برج خدمات ترم افزاری (IT) ، طبقه هشتم

[www.entebaghavar.com](http://www.entebaghavar.com)

(سهامی خاص)  
**فرایاند کنترل**  
بازرسی فنی و مهندسی جوش

Farayand Control Co. Ltd.



## زمینه های فعالیت:

- بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سازه های فلزی
- بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سکوها ی دریایی
- خدمات دفتر فنی، کنترل و تضمین کیفیت (QC-QA) و کنترل پروژه
- بازرسی و NDT خطوط لوله دریایی و خطوط لوله خشکی و سیستم های لوله کشی
- بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب تجهیزات پالایشگاه ها، نیروگاه ها و کارخانجات صنعتی
- مدیریت خدمات آزمایشات غیر مخرب (NDT) (RT, UT, MT, PT, ET, PMI) و آزمایشات مخرب (DT)
- برگزاری دوره های آموزشی تخصصی در زمینه روشهای مختلف جوشکاری، بازرسی جوش و آزمایشات غیر مخرب
- تهیه دستورالعمل های جوشکاری (WPS) انواع فلزات و آلیاژ های مهندسی شامل فولادهای آلیاژی و فلزات و آلیاژ های غیر آهنی (نظیر تیتانیوم، آلومینیوم، مس، سرب و ...)
- برگزاری آزمون های تایید صلاحیت جوشکاران و ارائه گواهینامه معتبر

## معرفی آکادمی توف-طوبی تاک

آکادمی توف-طوبی تاک در سال ۱۳۸۵ با تبعیت از استراتژی های آکادمی توف ایران-آلمان و شرکت مهندسين مشاور و بازرسی طوبی تاک در راستای توسعه مشارکت ها در جهت ایجاد ارزش بیشتر برای ارائه به مشتریان، به عنوان یک مرکز آموزش تخصصی جوش، ایمنی، بازرسی فنی و تست های غیر مخرب ایجاد گردید. این مشارکت تحت نام آکادمی توف-طوبی تاک فعالیت خود را از مهر ماه سال ۱۳۸۵ آغاز نموده است. کادر آموزشی مجرب، ارتباط با مراکز مختلف علمی بین المللی، اخذ اعتبار نامه های داخلی و خارجی برای دوره های آموزشی تخصصی و صدور گواهینامه های معتبر در سطح جهان مزیت های منحصر به فردی را برای آکادمی توف-طوبی تاک ایجاد نموده است.

● برای کسب اطلاعات بیشتر و ثبت نام در دوره های آموزشی می توانید از طریق:  
تلفن: ۶۶۹۱۳۵۲۹-۶۶۹۱۳۶۳۹-۶۶۹۱۷۴۹۵ نمابر: ۶۶۹۱۷۴۹۵ پست الکترونیکی: info@tubitak-tuvacademy.com

- تماس حاصل فرمایید.
- آدرس: خیابان کارگر شمالی، روبروی پارک لاله، کوچه ارجمند، پلاک ۸، طبقه سوم.
- برگزاری تمامی دوره های تقویم آموزشی آکادمی توف-طوبی تاک در محل شرکت ها در تهران و شهرستان ها نیز میسر می باشد.
- تمامی دوره ها توسط اساتید ایرانی، به زبان فارسی و مطابق با استاندارد مربوطه تدریس می گردد.
- جهت دریافت استانداردها و محتوای دوره های آکادمی توف-طوبی تاک با شماره تلفن های اعلام شده تماس حاصل فرمایید و یا به سایت [www.tubitak-tuvacademy.com](http://www.tubitak-tuvacademy.com) مراجعه نمایید.

## آکادمی توف-طوبی تاک

(مرکز آموزش تخصصی جوش، بازرسی فنی و تست های غیر مخرب)

دوره های زیر را برگزار می نماید:

- دوره های ایمنی، محیط زیست، ریسک
- مبانی، تشریح الزامات، مستند سازی و ممیزی HS-EMS
- ارزیابی ریسک (ویژه مدیران) Risk Assessment
- مدیریت ریسک (ویژه مدیران) Risk Assessment
- تکنیک های ارزیابی ریسک
- ارزیابی و مدیریت ریسک Risk Assessment and Risk Management
- مباحث ویژه در بهداشت شغلی، ایمنی و محیط زیست (ویژه مدیران)
- بهداشت شغلی، ایمنی و محیط زیست HSE
- مدیریت ایمنی Managing Safety (با گواهینامه IOSH انگلیس)
- اصول ایمنی آتش نشانی
- ایمنی پیشرفته آتش نشانی

## دوره های طراحی، مهندسی و جوش

- طراحی و ساخت ظروف تحت فشار ۱
- ASME Sec.VIII, Div1, pressure vessel design fabrication
- طراحی و ساخت ظروف تحت فشار ۲
- ASME Sec.VIII, Div2, pressure vessel design fabrication
- اصول و مبانی محاسبه و طراحی جوش
- اصول و تکنولوژی جوشکاری ذوبی و برشکاری
- عیوب جوش و علل پیدایش آن
- جوشکاری چدن و آلیاژهای آن
- تهیه و تدوین WPS, PQR بر اساس ASME Sec IX
- متالوژی و عملیات حرارتی جوش
- شناخت مواد مصرفی جوشکاری (الکتروود و سیم جوش و انتخاب آن)
- پیچیدگی (تاب و تنش) در قطعه جوشی و راه های پیش گیری از آن
- الزامات کیفیت در جوشکاری ذوبی ISO 3834
- جوش مقاومتی (نقطه ای)
- مقدمه ای بر طراحی مخازن تحت فشار (کاربردی) و نرم افزار PV Elite
- سیکل گرم و سرد شدن و تاثیرات آن در جوشکاری

## دوره های آزمون های غیر مخرب NDT

- تفسیر فیلم سطح RTI Level II
- پروتوگاری سطح ۱ و ۲ RT Level I&II
- آلتراسونیک سطح ۱ و ۲ UT Level I&II
- ذرات مغناطیسی و مایعات نافذ سطح ۱ و ۲ MT & PT Level I&II

- بازرسی چشمی سطح ۱ و ۲ VT Level I&II
- جریان های گردابی سطح ۱ ET Level I
- جریان های گردابی سطح ۲ ET Level II
- AE, VA, LT, IR Level I & II
- آشنایی با آزمون های غیر مخرب
- آشنایی با آزمون های غیر مخرب و استاندارد های آن
- آشنایی با کاربردهای خاص آلتراسونیک-TOFD

## دوره های بازرسی فنی

- بازرسی جوش (AWS-QC1) Welding Inspection
- بازرسی ظروف تحت فشار در دوره بهره برداری (API 510) TUV NORD In-Service Pressure Vessel Inspector
- بازرسی سیستم لوله کشی صنعتی در دوره بهره برداری (API 570) TUV NORD In-Service Piping Inspector
- بازرسی مخازن ذخیره در دوره بهره برداری (API 653) TUV NORD In-Service Storage Tank Inspector
- بازرسی ظروف تحت فشار دوره ساخت بر اساس (ASME) TUV NORD Pressure Vessel Manufacturing Inspector
- بازرسی دوره ای جرثقیل ها و تجهیزات بالا بر In-Service Crane Lifting equipment Inspector
- بازرسی بر مبنای ریسک (بر اساس API 580) و متدولوژی (T-OCA) TUV NORD RBI Practitioner
- حفاظت کاتدی سطح ۱
- حفاظت کاتدی سطح ۲
- پایش خوردگی
- خوردگی و راه های پیشگیری از آن
- روش های غیر مخرب در بازرسی خوردگی
- بازرسی رنگ و پوشش ها در سطح ۱
- بازرسی رنگ و پوشش ها در سطح ۲
- بازرسی سیستم لوله کشی صنعتی در دوره ساخت بر اساس (ASME) TUV NORD Piping Construction Inspector
- بازرسی سازه های فلزی
- Steel Structure Inspection (AWS D1.1)
- API 579, Inspection, Fitness for service evaluation and repair of pressure equipments

به نام خدا



## شرکت توسعه عمران بهمن (سهامی خاص)

شرکت توسعه عمران بهمن (سهامی خاص) متعلق به شهرداری تهران به منظور ارائه خدمات فنی- مهندسی و اجراء پروژه های عمرانی شهرداریهای مناطق ۲۲ گانه در سطح تهران بزرگ، در سال ۱۳۷۱ تأسیس گردیده و از جمله فعالیتهای این شرکت:

۱- انجام کلیه مراحل مطالعات، طراحی و اجرای کلیه سازه ها و ساختمانهای تجاری، اداری، صنعتی، بهداشتی و درمانی، سیاحتی و جهانگردی، پایانه های مسافربری، اماکن فرهنگی، مذهبی، سالنها و استادیومهای ورزشی، مراکز تفریحی، آموزشی و ساختمانهای مسکونی و همچنین انجام عملیات کنترل کیفیت و بازرسی جوش و انجام آزمایشهای غیر مخرب (NDT) و بازرسی فنی سازه های فولادی مربوط به پروژه های عمرانی و ارائه و برگزاری دوره های آموزشی - تخصصی در زمینه های بازرسی جوش و NDT.

۲- انجام مطالعه، طراحی و اجرای کلیه فعالیتهای ساختمانی و تأسیساتی و تجهیزات بوستانها و فضاهای سبز امور خدمات شهری و زیرسازی معابر شهری و تهیه و نصب جداول و تجهیزات ترافیکی معابر شهری و همچنین تهیه و اجرای انواع کانال های آبیاری و زهکشی درون شهری.

۳- انجام کلیه امور اقتصادی و بازرگانی شامل تولید و خرید و فروش مصالح و فرآورده های ساختمانی و تأسیساتی، تجهیزات و ماشین آلات، واردات و صادرات و امور گمرکی مربوط به فعالیتهای فوق الذکر می باشد. شرکت توسعه عمران بهمن در سال گذشته به عضویت انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران (IWNT) و انجمن شرکتهای آزمایشهای غیر مخرب ایران (IRSNT) در آمد و با توجه به اهمیت و لزوم کنترل کیفیت و بازرسی جوش و آزمایشهای غیر مخرب در دنیای صنعتی امروز، خصوصاً در سازه های فولادی پروژه های عمران شهری و روستایی، در سال گذشته اقدام به برگزاری دوره های آموزشی- تخصصی، در زمینه بازرسی جوش (Level II) برای ۱۰ تن از کارشناسان فنی شرکت نمود و واحد کنترل کیفیت و بازرسی جوش شرکت توسعه عمران بهمن رسماً در سال گذشته ارائه خدمات فنی - مهندسی خود را آغاز کرد.

هم اکنون واحد کنترل کیفیت و بازرسی جوش و NDT شرکت توسعه عمران بهمن با دارا بودن حداقل ده نفر کارشناس بازرسی جوش و NDT و همچنین همکاری تنگاتنگ و مشارکت با شرکت مهندسین مشاور و بازرسی طوبی تاک، در عرصه مقاوم سازی بافتهای فرسوده و همچنین بازرسی جوش و کنترل کیفیت کلیه پروژه های فولادی در سطح تهران بزرگ قدم نهاده است.

شرکت توسعه عمران بهمن آمادگی خود را جهت ارائه کلیه خدمات تخصصی بازرسی جوش و NDT و همچنین برگزاری کلیه دوره های آموزشی - تخصصی مرتبط، اعلام میدارد و به یاد و خاطره هموطنان عزیز که در اثر وقوع زلزله در مناطق مختلف میهن عزیزمان، جان خود را از دست داده اند و به منظور پیشگیری از وقوع تلفات جانی سنگین در هنگام وقوع زلزله و جلوگیری از هدر رفتن سرمایه های ملی و مردمی و با توجه به موقعیت خاص جغرافیایی کلان شهر تهران با وجود گسل های پر خطرو قرار گرفتن آن بر روی کمربند زلزله و ضرورت کنترل کیفیت و بازرسی جوش در سازه های فولادی پروژه های عمرانی، مسکونی و عمومی، با هدف ترویج فرهنگ صحیح جوشکاری، رعایت اصول، ضوابط و استانداردهای فنی مربوط را به کلیه مسئولین، متولیان، کارفرمایان و مجریان ساخت و نصب سازه های فولادی یادآور می گردد و در این زمینه آمادگی کامل خود را جهت هرگونه همیاری و همکاری فنی- تخصصی و فرهنگی با کلیه سازمانها و نهاد های ذیربط، علی الخصوص شهرداریهای مناطق ۲۲ گانه تهران اعلام میدارد.

### مدیر عامل: مهندس حسین حاجی آسیابان

نشانی شرکت: بلوار الغدیر شمالی- میدان جانبازان- جنب سالن ورزشی فارابی

تلفن: ۰۲-۶۶۷۹۲۴۴۱ و ۰۹-۶۶۸۲۵۵۰۹ فکس: ۰۹-۶۶۷۹۲۴۴۰



## انجمن شرکتهای آزمایشهای غیرمخرب ایران در سال ۱۳۸۰ به همت تعدادی از شرکتهای فعال در زمینه آزمایشهای غیرمخرب تاسیس گردید و رسیدن به اهداف زیر را رسالت خود قرار داد:

- ۱- ایجاد همبستگی و ارتباط میان شرکتهای عضو جهت ارتقای دانش و تکنولوژی آزمایشهای غیرمخرب.
- ۲- کوشش در جهت استیفای حقوق صنفی و خواستههای مشروع و قانونی اعضا.
- ۳- ارائه و بررسی کیفی و تائید خدمات آموزشی و مشاوره ای علمی - صنعتی در مورد آزمایشهای غیرمخرب برای شرکتهای عضو.
- ۴- همکاری مستمر با سازمان انرژی اتمی و موسسات ملی و بین المللی.
- ۵- ایجاد نظام طبقه بندی شرکتهای عضو و تهیه فهرست بهای سالانه واحد خدمات.
- ۶- جمع آوری اطلاعات، بررسی و تحقیق درباره مشکلات، شناخت نیازها و اولویتها.
- ۷- برنامه ریزی برای تامین نیازها، توسعه و گسترش فعالیتها.
- ۸- حفظ حقوق قانونی و روابط اعضا انجمن با صاحبان کار و مقامات رسمی کشور در جهت حل اختلاف بین طرفین.
- ۹- ملزم نمودن کلیه اعضا انجمن به مراعات اصول فنی و استانداردهای تدوین شده و قواعد صحیح و تعهدات خود در مورد پیمانها و قراردادهای منعقد در داخل و خارج از کشور.
- ۱۰- کوشش در ارتقای ظرفیت، انتقال و نوآوری تکنولوژیک.
- ۱۱- همکاری با وزارتخانه ها، سازمانها و اشخاص ذیعلاقه در پیشبرد تخصصهای موضوع فعالیت اعضا در کشور.
- ۱۲- انتشار مقالات، نشریات در زمینه صنعت و مدیریت در چهارچوب قوانین و مقررات با کسب مجوز از مسئولین ذیربط.
- ۱۳- همکاری در جهت تاسیس و تقویت شرکتهای تعاونی مرتبط با وظایف انجمن.
- ۱۴- قبول مسئولیت و همکاری با وزارتخانه ها، سازمانها و نهادهای رسمی در انجام وظایف و تکالیفی که این دستگاهها به کانونهای استانی انجمن محول می کنند و آمادگی برای ارائه مشورتها لازم به آنها.
- ۱۵- عضویت و ایجاد ارتباط با تشکلهای، انجمن ها و سازمانهای مرتبط با وظایف انجمن در داخل یا خارج از کشور در چهارچوب فعالیتهای صنفی و قوانین و مقررات کشور.
- ۱۶- حضور در مراجع و مجامع قانونی و تصمیم گیرنده بعنوان نماینده اعضا.

با پیوستن به انجمن، ما را در رسیدن به **تلاش برای ساختن محیطی ایمن** یاری رسانید.

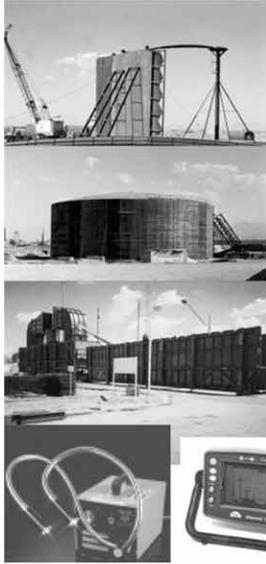
علاقمندان به عضویت در انجمن شرکتهای آزمایشهای غیرمخرب ایران می توانند از طریق زیر با انجمن تماس حاصل نمایند.

آدرس: تهران - خیابان کارگر شمالی - روبروی پارک لاله - کوچه ارجمند - پلاک ۸ - طبقه دوم

تلفکس: ۶۶۹۱۱۱۶۶

وب سایت انجمن: [www.irsnt.com](http://www.irsnt.com) پست الکترونیک: [info@irsnt.com](mailto:info@irsnt.com)

## شرکت کاوش جوش تهران TEHRAN KAVOSH JOOSH INDUSTRIAL CO.



نظارت، تست و بازرسی جوش control, Inspection and Testing OF Weld

مجری پروژه های صنعتی Industrial project performer

آموزش و مشاوره Training&Consultation

تهیه و توزیع تجهیزات جوشکاری و تست جوش Welding Test Equipment, Welding Equipment

تهیه و توزیع مواد مصرفی جوشکاری و بازرسی

الکتروود - فیلترهای جوشکاری - پودرهای جوشکاری - اسپری های تست MT, PT

Consumable Material OF Welding & Inspection

تولید کننده تجهیزات MT (پوک دستی، لاسپ UV، براد ۱۰۰۰ و ۲۰۰۰ آمپر) .

**مرکز آموزش این شرکت دوره های تخصصی جوش به شرح ذیل را برگزار می کند:**

دوره های بازرسی و آزمایش های غیر مخرب (NDT) جوش: UT- RT- RTI- MT- PT-VT

دوره های طراحی و مهندسی جوش:

تهیه PQR-WPS

آشنایی با استانداردهای جوش (DIN-ASME-AWS)

آشنایی با فرآیند جوشکاری:

RW-SAW-TIG-MAG-MIG- MMA

### جدول دوره های بازرسی جوش (NDT)

NonDestructive Test (NDT)					
نام دوره	شروع دوره	پایان دوره	تاریخ آزمون	هزینه آموزش	هزینه امتحان و گواهینامه
۱. التراسونیک سطح یک و دو Ultrasonic Level I, II	۸۶/۲/۱۷	۸۶/۲/۲۵	۸۶/۲/۳۱	۴۰۰۰۰۰	۱۵۰۰۰۰
۲. تفسیر فیلم رادیو گرافی سطح یک و دو Radiographic interpretation Level I, II	۸۶/۲/۲۶	۸۶/۲/۲۹	۸۶/۳/۱	۲۰۰۰۰۰	۱۵۰۰۰۰
۳. تست رادیو گرافی Radiographi Testing	۸۶/۳/۳	۸۶/۳/۱۲	۸۶/۳/۱۴	۳۰۰۰۰۰	۱۵۰۰۰۰
۴. ذرات مغناطیسی سطح یک و دو Magnetic Particle Inspection Level I, II	۸۶/۳/۲۱	۸۶/۳/۲۴	۸۶/۳/۲۶	۲۵۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰
۵. تهیه دستورالعمل های جوش و تست جوش PQR- WPS	۸۶/۴/۷	۸۶/۴/۱۵	۸۶/۴/۱۹	۲۵۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰
۶. آشنایی با استاندارد های معتبر جوشکاری AWS - ASME - API	۸۶/۴/۲۶	۸۶/۴/۲۹	۸۶/۵/۱	۲۵۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰



آدرس: تهران خیابان سید جمال الدین اسدآبادی، نبش خیابان سیزدهم، پلاک ۲۳، برج پرشیا، طبقه ۱۰، واحد ۱۰۴.

WWW.tehrankavoshjoosh.ir

فکس: ۸۸۵۲۴۵۲

تلفن: ۸۸۷۲۱۲۵۴ - ۸۸۷۲۱۴۲۶ (۰۲۱)

## استن غرب

شرکت مهندسی فولاد

سنندج، روبروی پلیس راه همدان، مجتمع صنعتی برازان، پلاک ۲۸  
تلفن: ۴۶-۳۳۸۳۵۴۵ - ۰۸۷۱ فاکس: ۳۳۸۳۵۴۷-۰۸۷۱

## STEN GHARB



## STEN GHARB

Steel Engineering Co.

No.28,

Mojtamaa Sanati Barazan, Opp. Police-Rah Hamedan,  
Sanandaj-Iran

Tel: 0871-3383545 - 46 Fax: 0871-3383547

## Padena Tanesh

*Executor of Heat Treatment Projects*

### شرکت پادنا تانش

- ✓ آماده دستگاه
- ✓ مجری و مشاور پروژه های صنعتی - کلس (دای)
- ✓ طراحی، ساخت و تعمیر دستگاه
- ✓ خردش تجهیزات و لوازم

(مسئول فروش: عابدی ۰۹۱۷۳۱۳۲۹۷۸)

## PWHT

شیراز-کدپستی: ۷۱۷۴۶-۷۳۱۴۴

تلفکس: (۵خط) ۷۱۱-۸۳۰۴۰۱۲-۹۸+

همراه: ۰۹۱۷۳۱۳۲۹۷۸-۹۱۷۷۱۲۰۵۹۱-۹۱۷۷۰۴۰۰۴۷

E-Mail padenatanesh@hotmail.com



نمای دستگاه همراه با ترانس ایزوله



انواع الممت حرارتی



دستگاه نجات ۶ کاناله شینکوژاين مدل HR\_706



دستگاه تخلیه الکتریکی



### لیست دوره های آموزشی شرکت ناظران یکتا (سه ماهه اول سال ۱۳۸۶)

(کوشیار ایران - ASNT و حیتان - CSWIP)

نام دوره / عنوان گواهینامه	تاریخ برگزاری	مدت دوره	هزینه دوره (ریال)	مدرس یا مدرسين دوره
دوره بازرسی جوش ۱	۱ الی ۸۶/۰۲/۰۵	۵ روز	۱,۳۵۰,۰۰۰/-*	مهندس ادب آوازه (رئیس انجمن خوشگاری و آرمایشهای غیرمخرب ایران)
بازرسی جوش چشمی ۳/۰ CSWIP Visual Welding Insection 3.0	۸ الی ۸۶/۲/۱۰	۳ روز	۶,۵۰۰,۰۰۰/-	مدرس بین المللی TWI
بازرسی جوش ۳/۱ CSWIP Welding Insection 3.1	۸ الی ۸۶/۰۲/۱۲	۵ روز	۱۱,۰۰۰,۰۰۰/-	مدرس بین المللی TWI
دوره مبانی طراحی لوله کشی	۱۲ الی ۸۶/۲/۱۴	۳ روز	۹۰۰,۰۰۰/-*	مهندس صفا برخیاں کارشناس ارشد سیستم های لوله کشی
دوره اصول استاندارد کردن و تدوین استاندارد	۱۵ الی ۸۶/۰۲/۱۶	۲ روز	۷۰۰,۰۰۰/-*	مهندس حسین پوری رحیم رئیس موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
دوره عملیات اجرایی و جوش سبب های نعت و گاز	۲۶ الی ۸۶/۰۲/۲۸	۳ روز	۹۰۰,۰۰۰/-*	مهندس اسعد غفوری کارشناس ارشد مکانیک
دوره شناسایی و بررسی عیوب رنگ و پوششهای صنعتی	۲۴ الی ۸۶/۲/۲۸	۵ روز	۱,۳۵۰,۰۰۰/-*	مهندس رحیم زمانی مدرس دوره های تخصصی خوردگی
دوره VT LEVEL I & II	زمان تشکیل دوره در تاریخ ۱/۰۱/۱۸	۷ روز	۴,۰۰۰,۰۰۰/-	آقای مهندس مانیشاں مدرس دوره های بین المللی
دوره PT LEVEL I & II	۸۶	۴ روز	۴,۰۰۰,۰۰۰/-	آقای مهندس مانیشاں مدرس دوره های بین المللی
آزمون دوره های بین المللی برگزار شده	اعلام می گردد			
دوره RTI LEVEL I & II	۰۲/۲۹ الی ۸۶/۰۲/۰۲	۵ روز	۵,۵۰۰,۰۰۰/-	مدرس بین المللی TWI
آشنایی با استاندارد ۱۷۰۲۰ و نحوه تائید صلاحیت شرکت های بازرسی فنی	۸۶/۰۲/۰۷	۱ روز	۳۵۰,۰۰۰/-*	مهندس حسین پوری رحیم رئیس موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
دوره طراحی لوله کشی فرایندی	۹ الی ۸۶/۰۳/۱۱	۳ روز	۹۰۰,۰۰۰/-*	مهندس صفا برخیاں کارشناس ارشد سیستم های لوله کشی
دوره بازرسی جوش لوله	۱۹ الی ۸۶/۰۳/۲۱	۳ روز	۹۰۰,۰۰۰/-*	مهندس ادب آوازه (رئیس انجمن خوشگاری و آرمایشهای غیرمخرب ایران)
دوره مبانی طراحی سیستم های حفاظت کاندی (۱)	۲۱ الی ۸۶/۰۳/۲۵	۵ روز	۱,۳۵۰,۰۰۰/-*	مهندس رحیم زمانی مدرس دوره های تخصصی خوردگی

\* دانشجویان می توانند در صورت شرکت در دوره های فوق از ۲۰٪ تخفیف استفاده نمایند.

جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفنهای ۲۳۴۹۴۶۳ - ۲۳۳۱۷۵۰ - ۲۳۳۱۷۴۴ - ۰۳۱۱ تماس حاصل فرمائید.

