



دانشگاه یزد

# برنامه زمانبندی

## شانزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و پنجمین کنفرانس ملی آزمایشهای غیرمخرب و



### انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران

### کارگاه های آموزشی



روز سه شنبه ۱ دی ماه ۱۳۹۴

ساعت ۱۱ تا ۱۲/۲۰

● بررسی الزامات تایید صلاحیت آزمایشگاه ها بر اساس

استاندارد ISO/IEC 17025

● مهندس بابک دیباج مشاور شرکت هسا

● تحولات ریزساختاری در جوشکاری اصطلاحی افزایشی

● مهندس عبدالملک پور دانشگاه یزد

● آشنایی با شرکت های دانش بنیان و تسهیلات آنها/

سید مسعود سروی

● شرکت درایت پارک علم و فن آوری یزد

ساعت ۱۴/۲۰ الی ۱۶

● مکانیزم تخریب حمله هیدروژنی در دمای بالا (HTHA)

● مهندس مجید قاضی / شرکت الکترو یزد

● الزامات جدید حذف و تعمیر عیوب جوش طبق آخرین

ویرایش API 1104

● مهندس امیرحسینی کلوزی / موسسه گسترش علم و فن جوش

● آموزش ISO 3834 (استفلال پایدار جوش)

● مهندس مسعودی / ایندیندیکان استان چهارمحال و بختیاری

ارائه مقالات

روز سه شنبه اول دی ماه ۱۳۹۴ - موضوع: جوشکاری ذوبی (Fusion Welding)

مکان: سالن آصفی تئاتر مرکزی دانشگاه یزد

هیئت ریسه جلسه: دکتر محمد ثابت، دکتر مرتضی شمعانیان، دکتر عبدالرضا سلطانی پور

|                           |  |
|---------------------------|--|
| محمد جولا<br>۱۳/۱۲/۲۰     | تاثیر اثرزشتکترومغناطیسی بر ریزساختار و سختی فلز جوش حاصل از فرایند جوشکاری قوس تنگسختن-گاز بر روی فلز پایه AISI310      |
| میثم احمدی<br>۱۳/۲۰-۱۳/۲۰ | تاثیر حرارت ورودی بر ریز ساختار و خواص مکانیکی جوش الیاز آلومینیم 5083-H321 تحت فرایند جوشکاری P-MIG                     |
| وحید منصوری<br>۱۳/۲۰-۱۴   | بررسی حساسیت به ترک هیدروژنی در ریزساختارهای حاصل از جوش فولاد کم آلیاز کونچ و نمیر شده AS17 از طریق کنترل دمای پیشگرم   |
| علی مکتبی<br>۱۴-۱۴/۲۰     | بهینه سازی انصال جوش حاصل از آلیاژ مقاوم به حرارت HP-Nb در فولاد ساده کربنی A105 و فولاد رنگ نزن 304 H در روش GTAW, SMAW |
| ۱۴/۲۰-۱۵                  | بذریای   |

روز سه شنبه اول دی ماه ۱۳۹۴ - موضوع: روکشکاری جوشی (Weld Cladding)

مکان: سالن آصفی تئاتر مرکزی دانشگاه یزد

هیئت ریسه جلسه: دکتر امیرحسین دهکردی، دکتر اسلام رنجیر نوده، دکتر مهدی کلانتر

|                          |   |
|--------------------------|---|
| مهدیه مظفری<br>۱۵-۱۵/۲۰  | بهبود خواص ساییش فلز جوش حاصل از عملیات جوشکاری GMAW با افزودن پودر کروم و کربن                                   |
| حمید قاضی<br>۱۵/۲۰-۱۵/۲۰ | تشکیل پوششی از ترکیب فلز فلزی NiAl روی اینکول ۷۱۸ در روش جوشکاری قوسی تنگسختن گاز                                 |
| بزمان روناسی<br>۱۵/۲۰-۱۶ | اثر تست Cr/C در ریز ساختار و خواص ساییش الیاز روکش سخت پایه Fe-Cr-C بر روی فولاد ساده کربنی ایجاد شده به روش SMAW |
| نوبت خانانی<br>۱۶-۱۶/۲۰  | ایجاد پوشش حاوی ترکیبات فلزی Ti-Al بر روی نیتانیم خالص تجاری به روش جوشکاری قوسی تنگسختن گاز                      |

مراسم افتتاحیه-روز سه شنبه اول دی ماه ۱۳۹۴

مکان: سالن آصفی تئاتر مرکزی دانشگاه یزد

|           |  |
|-----------|--|
| زمان      | پذیرش  |
| ۸-۹       | سرود جمهوری اسلامی، تلاوت آیاتی از کلام ا. مجید و اعلام برنامه توسط مجری |
| ۹-۹/۱۰    | سخنرانی ریاست محترم دانشگاه یزد  |
| ۹/۱۰-۹/۲۰ | سخنران مدعو  |
| ۹/۲۰-۹/۲۰ | سخنرانی رئیس انجمن جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب ایران                    |
| ۹/۲۰-۹/۲۰ | نمایشگاه معرفی استان یزد و دانشگاه یزد                                   |
| ۹/۲۰-۹/۲۰ | گزارش دبیر علمی کنفرانس جوش و آزمایش های غیرمخرب                         |
| ۹/۲۰-۱۰   | استراحت و پذیرایی و افتتاح نمایشگاه                                      |
| ۱۰-۱۰/۲۰  |  |

روز سه شنبه اول دی ماه ۱۳۹۴ مکان: سالن آصفی تئاتر مرکزی دانشگاه یزد

هیئت ریسه جلسه: دکتر امیرحسین کویکی، مهندس عبدالوهاب ادب آوازه، دکتر مسعود مصالایی پور

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| پروفسور امیر حسین کویکی<br>۱۰/۲۰-۱۱ | سخنرانی کلیدی  |
| فرزانه دهقان طالبی<br>۱۱-۱۱/۲۰      | ویژگی های ساختاری و مکانیکی فلز جوش حاصل از الکترو د E8010-PI              |
| حسین صادقی<br>۱۱/۲۰-۱۱/۲۰           | بررسی رفتار فلاکس فعال سطح برای جوشکاری فولاد رنگ نزن 316L توسط فرایند تیگ |
| ۱۱/۲۰-۱۲                            | نماز و ناهار   |



www.iwnt.com

انجمن جوشکاری و بازرسی و آزمایشهای غیرمخرب ایران

IWNT



## برنامه زمانبندی

شانزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی  
و پنجمین کنفرانس ملی آزمایشهای غیرمخرب و



انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران

### کارگاه های آموزشی



روز چهارشنبه ۲ دی ماه ۱۳۹۴

#### ساعت ۹ الی ۱۱

جوشکاری مقومتی نقطه ای الیازهای آلومینیوم با جریان نقطه ای  
مهندس علی اصغر بهرامی شرکت هسا

طراحی آزمونهایی DOE جوش به روش تاکوچی  
مهندس سعید اخوان شرکت هسا

خوردگی قطعات جوشکاری شده  
دکتر ابراهیم حشمت دهکردی/IWNT

#### ساعت ۱۱ الی ۱۲/۳۰

آشنایی با لیزر و کاربرد آن در آزمون غیرمخرب  
پرشنکاری دیجیتال  
مهندس مجید تربی مقدم شرکت هسا

جوشکاری ضدشایش  
مهندس مهدی محمدی خواه شرکت کاوش جوش

کارگاه آموزشی ایده تا کسب و کار  
علی کریمی اپناید نخنگان استن بزد

#### ساعت ۱۴ الی ۱۵/۳۰

اصول بازرسی ساخت/آخذی تجهیزات  
مهندس امیرحسینی گلوزی

تضمین کیفیت جوش در جوشکاری و بازرسی  
سازه های فولادی  
مهندس حمید تازیکه IWNT

طراحی آزمایشات DOE به روش سطح پاسخ  
مهندس حمیدرضا پاکرمان دانشگاه بزد

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| روز چهارشنبه دوم دی ماه ۱۳۹۴ - موضوع: ناتو، خوردگی و روشهای پیشرفته جوشکاری<br>مکان: سالن آمفی تئاتر مرکزی دانشگاه بزد              |                                  |
| هیئت ریسه جلسه: دکتر ابراهیم حشمت دهکردی، دکتر سید صادق قاسمی و دکتر محمود حاجی صفری  |                                  |
| بررسی ریزساختار و خواص مکانیکی سطوح همپوشانی شده الیازهای AZ۳۱ و AZ۹۱ با مصطفی دادایی<br>نانوذرات SiC به روش فرایند اصطکاکی همزننده | ۱۴/۲۰-۱۴/۲۰                      |
| Effect of Multipass Autogenous TIG Welding of Super Duplex Stainless Steel  | وحید حسینی<br>۱۴/۲۰-۱۴/۲۰        |
| بررسی رفتار خوردگی فلز پایه و مقاطع جوش ذوبی فولاد سوبردوفازی UNS S32750  | سیدمحمد اهل سردمی<br>۱۴/۲۰-۱۵/۲۰ |
| Friction stir welding of aluminum foam sandwich panels manufactured by infiltration of NaCl space holders                           | فرید بشیرزاد<br>۱۵-۱۵/۲۰         |
| بررسی خواص مکانیکی و ریزساختار حاصل از اتصال فولاد سوپا 3-X45CrSi9 به سوبر الیاز پایه نیکل 80A-Nimonic                              | سارا ساکیان<br>۱۵/۲۰-۱۵/۲۰       |
| اثر حرارت ورودی روی ریز ساختار و سختی فولاد TRIP-۵ با آلومینیوم بالا در جوشکاری لیزر فیبری  | یاسر نجفی<br>۱۵/۲۰-۱۶/۲۰         |
| پذیرایی   | ۱۶-۱۶/۳۰                         |

|  |             |
|--|-------------|
| مراسم اختتامیه - روز چهارشنبه دوم دی ماه ۱۳۹۴<br>مکان: سالن آمفی تئاتر مرکزی دانشگاه بزد |             |
| زمان   |             |
| تلاوت آیاتی از کلام ا.م.ج و اعلام برنامه توسط مجری                                       | ۱۶/۳۰-۱۶/۴۰ |
| گزارش دبیر انجمن در خصوص عملکرد انجمن جوش ایران  | ۱۶/۴۰-۱۶/۵۰ |
| سخنرانی ریاست محترم کنفرانس  | ۱۶/۵۰-۱۷/۰۰ |
| پخش نماهنگ   | ۱۷-۱۷/۰۵    |
| اهدای جوایز و عکس یادبود   | ۱۷/۰۵-۱۸/۰۰ |



www.iwnt.com



|   |                               |
|---|-------------------------------|
| روز چهارشنبه دوم دی ماه ۱۳۹۴ - موضوع: آزمایش های غیرمخرب/ روشکاری جوشی<br>مکان: سالن آمفی تئاتر مرکزی دانشگاه بزد                 |                               |
| هیئت ریسه جلسه: مهندس عبدالوهاب ادب آوازه، دکتر امیر حسین کوکی، دکتر امیر سیف الدینی  |                               |
| بررسی تاثیر نوسانات الکترومغناطیسی بر منطقه مخلوط نشده در ناحیه جوش اتصال غیرمشابه الیاز مقاوم به حرارت HP و فولاد ساده کربنی S۳7 | سعید اخوان<br>۸/۳۰-۸/۵۰       |
| بررسی جدایش در سازه های کامپوزیتی الیاف کربن توسط آزمون آکوستیک   | مهدی جلالی<br>۸/۵۰-۹/۱۰       |
| شناسایی اتوماتیک عیب جوش از تصاویر رادیوگرافی   | محسن قریب بلوک<br>۹/۱۰-۹/۳۰   |
| بازرسی و شناسایی عیوب جوش ترمیت ریل UIC900A60 تجهیز انباشت و برداشت واحدهای فولاد به روش آزمون فرا صوتی                           | ایمان حاجیان نیا<br>۹/۳۰-۹/۵۰ |
| مقایسه نتایج آزمون های گرمناگاری و برش نگاری عرضی بر روی ملخ دوار مرکب  | محمدحسین آقایی<br>۹/۵۰-۱۰/۱۰  |
| پذیرایی   | ۱۰/۱۰-۱۰/۳۰                   |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| روز چهارشنبه دوم دی ماه ۱۳۹۴ - موضوع: TLP و شبیه سازی<br>مکان: سالن آمفی تئاتر مرکزی دانشگاه بزد       |                                 |
| هیئت ریسه جلسه: دکتر حمیدرضا کریمی، دکتر مرتضی شمعانیان، مهندس سعید شرفی فر                            |                                 |
| بررسی ریزساختار و خواص مکانیکی اتصال 4V-Ti-6AL-4V به 2۴-AI۲۰۲۰ به روش فاز مایع گذرا مرحله ای (S-TLP)   | امین عسبرزاده<br>۱۰/۳۰-۱۰/۵۰    |
| اتصال فولاد زنگ نزن استنیتی ۳۰۴ به الیاز 4V-Ti-6AL-4V با استفاده از روش فاز مایع گذرا                  | احسان نوروزی<br>۱۰/۵۰-۱۱/۱۰     |
| شبیه سازی اجزاء محدود ترک انجمادی در جوشکاری الیاز آلومینیوم ۶۰۶۱                                      | اسلام زنجیر نوده<br>۱۱/۱۰-۱۱/۳۰ |
| شبیه سازی پهنای ناحیه متأثر از حرارت در روش جوش زیرپودری به صورت تاندم با استفاده از روش پاسخ رویه سطح | محمد هادی کاکایی<br>۱۱/۳۰-۱۱/۵۰ |
| تاثیر پارامتر دما بر اتصال TLP دو نمونه فولاد زنگ نزن استنیتی و تیتانیوم                               | مهناز خرونی<br>۱۱/۵۰-۱۲/۱۰      |
| شبیه سازی تاثیر دمای پیشگرم بر خواص کششی و سختی فلز جوش در فولاد API 5L-X70                            | محمد قادری<br>۱۲/۱۰-۱۲/۳۰       |
| نماز و ناهار   | ۱۲/۳۰-۱۴/۰۰                     |