

ردیف	Standard title	عنوان استاندارد	منبع شماره سال	حامی
1	Welding -- Test for shop primers in relation to welding and allied processes -- Part 1: General requirements	جوشکاری-آزمون شاپ پرایمر در رابطه با جوشکاری و فرایندهای وابسته - قسمت اول: الزامات عمومی	ISO 17652-1 -2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
2	Welding -- Test for shop primers in relation to welding and allied processes -- Part 2: Welding properties of shop primers	جوشکاری-آزمون شاپ پرایمر در رابطه با جوشکاری و فرایندهای وابسته - قسمت دوم: خواص جوشکاری	ISO 17652-2 -2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
3	Welding -- Test for shop primers in relation to welding and allied processes -- Part 3: Thermal cutting	جوشکاری-آزمون شاپ پرایمر در رابطه با جوشکاری و فرایندهای وابسته - قسمت سوم: برش حرارتی	ISO 17652-3 -2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
4	Welding -- Test for shop primers in relation to welding and allied processes -- Part 4: Emission of fumes and gases	جوشکاری-آزمون شاپ پرایمر در رابطه با جوشکاری و فرایندهای وابسته - قسمت چهارم: انتشار دود گاز	ISO 17652-4 -2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
5	Welding and allied processes — Health and safety — Wordless precautionary labels for equipment and consumables used in arc welding and cutting	جوشکاری و فرایندهای وابسته-ایمنی و بهداشت-برچسب های احتیاطی بدون واژه برای تجهیزات و مواد مصرفی مورد استفاده در جوشکاری قوسی و برشکاری	ISO 17846 -2004	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
6	Resistance spot welding — Destructive tests of welds — Method for the fatigue testing of spot welded joints	جوشکاری نقطه ای مقاومتی-آزمونهای مخرب جوشها-روش آزمون خستگی اتصالات نقطه جوشی	ISO 14324 -2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
7	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Qualification based on previous welding experience	ویژگی و تائید روشهای اجرائی جوشکاری مواد فلزی-اجزا شرایط بر اساس تجربیات جوشکاری پیشین	ISO 15611- 2003	انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15607- 2003	ویژگی و تائید روشهای اجرایی جوشکاری مواد فلزی - قواعد عمومی	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — General rules	∞
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 544-2003	مواد مصرفی در جوشکاری - شرایط فنی تحویل مواد پر کننده در جوشکاری - نوع فراورده، ابعاد و رواداریها و نشانه گذاری	Welding consumables – Technical delivery conditions for welding filler materials – Type of product, dimensions, tolerances and markings	9
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9692-1 -2003	جوشکاری و فرایندهای وابسته - توصیه هایی جهت آماده سازی اتصالات - قسمت اول: جوشکاری برق دستی، جوشکاری گازی و جوشکاری تیرهای فولادی	Welding and allied processes — Recommendations for joint preparation — Part 1: Manual metal-arc welding, gas-shielded metal-arc welding, gas welding, TIG welding and beam welding of steels	10
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9018- 2003	آزمونهای غیر مخرب بر روی جوشها در مواد فلزی - آزمون کشش اتصالات روی هم و صلیبی شکل	Destructive tests on welds in metallic Materials — Tensile test on cruciform and lapped joints	11
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3580 -2004	مواد مصرفی در جوشکاری - الکترودهای پوششدار جهت جوشکاری برق فولاد به روش دستی و طبقه بندی	Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of creep-resisting steels — Classification	12
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 18279- 2003	لحیم کاری سخت - نواقص در اتصالات لحیم سخت شده	Brazing — Imperfections in brazed joints	13
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14171	مود مصرفی جوشکاری - پودرها برای جوشکاری قوسی زیر پودری - طبقه بندی	Welding consumables -- Fluxes for submerged arc welding -- Classification	14

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9015-1	آزمایش غیر مخرب روی جوشها در مواد فلزی-آزمایش سختی-قسمت 1 آزمایش سختی روی اتصالات جوشی قوسی	Destructive tests on welds in metallic materials -- Hardness testing -- Part 1: Hardness test on arc welded joints	15
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9015-2		Destructive tests on welds in metallic materials -- Hardness testing -- Part 2: Microhardness testing of welded joints	16
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17639		Destructive tests on welds in metallic materials -- Macroscopic and microscopic examination of welds	17
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14329 -2003	جوشکاری نقطه ای مقاومتی-آزمونهای مخرب جوشها-اندازه گیری هندسی و انواع عیوب جهت آزمون جوشهای بر جسته و درز جوش	Resistance welding — Destructive tests of welds — Failure types and geometric measurements for resistance spot, seam and projection welds	18
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15614-5- 2004	ویژگی روشهای اجرائی جوشکاری فلزات-آزمون روش اجرائی جوشکاری - قسمت پنجم: جوشکاری برق تیتانیوم، زیر کنیوم، و آلیاژهای آنها	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys	19
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-1 -2005	الزامات کیفیتی جوشکاری ذوبی مواد فلزی قسمت اول: معیاری برای انتخاب سطح مناسب الزامات کیفیت	Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 1: Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements	20
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-2 -2005	الزامات کیفیتی جوشکاری ذوبی مواد فلزی قسمت دوم الزامات کیفیتی جامع	Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 2: Comprehensive quality requirements	21

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-3 -2005	الزامات کیفیتی جوشکاری ذوبی مواد فلزی قسمت سوم: الزامات کیفیتی استاندارد	Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 3: Standard quality requirements	22
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-4 -2005	الزامات کیفیتی جوشکاری ذوبی مواد فلزی قسمت چهارم: الزامات کیفیتی ابتدائی	Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 4: Elementary quality requirements	23
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-5 -2005	الزامات کیفیتی جوشکاری ذوبی مواد فلزی قسمت پنجم: اسنادی که لازم است پیروی از آنها با ادعای انطباق با الزامات کیفیت استاندارد های ملی ایران به شماره 5964 ، 5965 و 5966 بررسی گردد.	Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4	24
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3183		Petroleum and natural gas industries — Steel pipe for pipeline transportation systems	25
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 10464		Gas cylinders — Refillable welded steel cylinders for liquefied petroleum gas (LPG) — Periodic inspection and testing	26
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 10460		Gas cylinders — Welded carbon-steel gas cylinders — Periodic inspection and testing	27
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15589-1	صنایع نفت و گاز طبیعی - حفاظت کاتدی سیستمهای خطوط لوله انتقال قسمت 1: خطوط لوله خشکی	Petroleum and natural gas industries — Cathodic protection of pipeline transportation systems — Part 1: On-land pipelines	28

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 24431 -2006	سیلندره‌های گاز-سیلندره‌های گازهای فشرده شده و مایع شده (به غیر از استیلن)- بازرسی در زمان پر کردن	Gas cylinders — Cylinders for compressed and liquefied gases (excluding acetylene) — Inspection at time of filling	29
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14731 -2006	هماهنگی های جوشکاری-وظایف و مسئولیتها	Welding coordination — Tasks and responsibilities	30
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 10042 -2005	جوشکاری-اتصالات با جوش قوسی آلومینیوم و آلیاژهای آن-سطوح کیفیتی برای نواقص	Welding — Arc-welded joints in aluminium and its alloys — Quality levels for imperfections	31
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14732 -1998	کارکنان جوشکاری-آزمون تائید اپراتورهای جوشکاری برای جوشکاری ذوبی و تنظیم کننده های جوش مقاومتی برای جوشکاری تمام مکانیزه و خود کار مواد فلزی	Welding personnel — Approval testing of welding operators for fusion welding and of resistance weld setters for fully mechanized and automatic welding of metallic materials	32
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17662- 2005	جوشکاری، واسنجی، صحنه گذاری و اعتباردهی تجهیز مورد استفاده در جوشکاری شامل فعالیت‌های وابسته	Welding — Calibration, verification and validation of equipment used for welding, including ancillary activities	33
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17637- 2003	آزمایش غیرمخرب جوشها-آزمایش چشمی اتصالات جوش داده شده ذوبی	Non-destructive testing of welds — Visual testing of fusion-welded joints	34
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 8249- 2000	جوشکاری-تعیین شماره فریت در فلزات جوش فولاد زنگ نزن کرم-نیکل آستنیته فریتی دوبلکس و آستنیته	Welding — Determination of Ferrite Number (FN) in austenitic and duplex ferritic-austenitic Cr-Ni stainless steel weld metals	35
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 13916- 1996	جوشکاری-راهنمای اندازه گیری دمای پیش گرمایش، دمای بین پاسی و دمای نگهداری پیش گرمایش	Welding – Guidance on the measurement of preheating temperature, interpass temperature and preheat maintenance temperature	36

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17660-1 -2006	جوشکاری - جوشکاری آرماتور فولادی - قسمت 1 - اتصالات جوش داده شده تحت بار	Welding — Welding of reinforcing steel — Part 1: Load-bearing welded joints	37
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17660-2-2006	جوشکاری - جوشکاری آرماتور فولادی - قسمت 2 - اتصالات جوش داده شده بدون بار	Welding — Welding of reinforcing steel — Part 2: Non load-bearing welded joints	38
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14554-1 -2000	الزامات کیفیتی برای جوشکاری - جوشکاری مقاومتی مواد فلزی قسمت اول - الزامات کیفیتی جامع	Quality requirements for welding — Resistance welding of metallic materials — Part 1: Comprehensive quality requirements	39
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14554-2	الزامات کیفیتی برای جوشکاری - جوشکاری مقاومتی مواد فلزی قسمت اول - الزامات کیفیتی ابتدائی	Quality requirements for welding — Resistance welding of metallic materials — Part 2: Elementary quality requirements	40
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15614-7	مشخصات و تایید صلاحیت دستورالعمل های جوشکاری مواد فلزی - آزمایش دستورالعمل جوشکاری قسمت 7: جوشکاری روکشی	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials-welding procedure test- Part7: Overlay welding	41
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 1089		Electrode taper fits for spot welding equipment- dimensions	42
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 4992-1		Steel castings — Ultrasonic examination — Part 1: Steel castings for general purposes	43

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 4992-2		Steel castings — Ultrasonic examination — Part 2: Steel castings for highly stressed components	44
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 5948		Railway rolling stock material - Ultrasonic acceptance testing	45
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 6520-1		Welding and allied processes — Classification of geometric imperfections in metallic materials — Part 1: Fusion welding	46
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 6520-2		Welding and allied processes — Classification of geometric imperfections in metallic materials — Part 2: Welding with pressure	47
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 6847		Welding consumables — Deposition of a weld metal pad for chemical analysis	48
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 6933		Railway rolling stock material - Magnetic particle acceptance testing	49

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9330-1		Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Unalloyed steel tubes with specified room temperature properties	50
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9330-4		Welded steel tubes for pressure purposes Technical Delivery conditions — Part 4: Submerged arc-welded unalloyed and alloyed steel tubes with specified elevated temperature properties	51
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9330-5		Welded steel tubes for pressure purposes — Technical delivery conditions — Part 5: Submerged arc-welded unalloyed and alloyed steel tubes with specified low temperature properties	52
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 10675-1		Non-destructive testing of welds — Acceptance levels for radiographic testing — Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys	53
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 12473		General principles of cathodic protection in sea water	54
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 13919-1		Welding - Electron and laser-beam welded joints - Guidance on quality levels for imperfections - Part 1: Steel	55

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14744-4		Welding — Acceptance inspection of electron beam welding machines — Part 4: Measurement of welding speed	56
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 14744-5		Welding — Acceptance inspection of electron beam welding machines — Part 5: Measurement of run-out accuracy	57
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 18273		Welding consumables — Wire electrodes, wires and rods for welding of aluminium and aluminium alloys — Classification	58
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 21809-2		Petroleum and natural gas industries — External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems — Part 2: Fusion-bonded epoxy coatings	59
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 21952		Welding consumables — Wire electrodes, wires, rods and deposits for gas- shielded arc welding of creep-resisting steels — Classification	60
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 581		Weldability — Metallic materials — General principles	61

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3834-6		Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 6: Guidelines on implementing ISO 3834	62
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17641-3		Destructive tests on welds in metallic materials — Hot cracking tests for weldments — Arc welding processes Part 3: Externally loaded tests	63
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 25901		Welding and related processes — Vocabulary	64
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3057		Non-destructive testing — Metallographic replica techniques of surface examination	65
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 13920		Welding - General tolerances for welded constructions - Dimensions for lengths and angles - Shape and position	66
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 22825		Non-destructive testing of welds — Ultrasonic testing — Testing of welds in austenitic steels and nickel-based alloys	67

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 16060		Destructive tests on welds in metallic materials — Etchants for macroscopic and microscopic examination	68
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 25108		Non-destructive testing — Guidelines for NDT personnel training organizations	69
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 22809		Non-destructive testing — Discontinuities in specimens for use in qualification examinations	70
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 23277		Non-destructive testing of welds — Penetrant testing of welds — Acceptance levels	71
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 19232-1		Non-destructive testing — Image quality of radiographs— Part 1: Image quality indicators (wire type) — Determination of image quality value	72
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 19232-2		Non-destructive testing — Image quality of radiographs — Part 2: Image quality indicators (step/hole type) — Determination of image quality value	73

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 19232-3		Non-destructive testing — Image quality of radiographs — Part 3: Image quality classes for ferrous metals	74
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 19232-4		Non-destructive testing — Image quality of radiographs — Part 4: Experimental evaluation of image quality values and image quality tables	75
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 19232-5		Non-destructive testing — Image quality of radiographs — Part 5: Image quality indicators (duplex wire type) — Determination of image unsharpness value	76
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 23278		Non-destructive testing of welds — Magnetic particle testing of welds — Acceptance levels	77
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 25107		Non-destructive testing — Guidelines for NDT training syllabuses	78
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 10721-2	سازه های فلزی - قسمت 2: ساخت و برپائی	Steel structures — Part 2: Fabrication and erection	79

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15549		Non-destructive testing — Eddy current testing — General principles	80
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 18175		Non-destructive testing — Evaluating performance characteristics of ultrasonic pulse- echo testing systems without the use of electronic measurement instruments	81
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-1		Welding — Recommendations for welding of metallic materials — Part 1: General guidance for arc welding	82
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-2		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 2: Arc welding of ferritic steels	83
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-3		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 3: Arc welding of stainless steels	84
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-4		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 4: Arc welding of aluminium and aluminium alloys	85
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-5		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 5: Welding of clad steels	86

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-6		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 6: Laser beam welding	87
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 17671-7		Welding — Recommendations for welding of metallic materials —Part 7: Electron beam welding	88
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO-TR 15608		Welding — Guidelines for a metallic materials grouping system	89
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15792-3		Welding consumables — Test methods —Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration of welding consumables in a fillet weld	90
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 857-2		Welding and allied processes — Vocabulary —Part 2: Soldering and brazing processes and related terms	91
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 2401		Covered electrodes - Determination of the efficiency, metal recovery and deposition coefficient	92
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15792-2		Welding consumables — Test methods —Part 2: Preparation of single-run and two-run technique test specimens in steel	93

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 20807		Non-destructive testing — Qualification of personnel for limited applications of non-destructive testing	94
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 5817		Welding — Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) — Quality levels for imperfections	95
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ASTM C1159: 2003	مشخصات استاندارد برای S.P.C و اصلاح کننده گوگرد جهت استفاده در مواد شیمیائی پایدار و متن گوگردی سخت	Standard specification for sulfur polymer cement and sulfur modifier for use in chemical-resistant, rigid sulfur concrete	96
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ASTM C1312: 2003	روشهای استاندارد برای ساخت و شرایط پایداری بتن S.P.C و آزمایش نمونه ها در آزمایشگاه	Standard practice for making and conditioning chemical resistant sulfur polymer cement concrete test specimens in the laboratory	97
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ASTM C1370: 2005	روش آزمایش استاندارد جهت تعیین پایداری مصالح سنگدانه و بتن و سایر پلیمر های بتن در S.P.C مقاوم در برابر مواد شیمیائی	Standard test method for determining the chemical resistance of aggregates for use in chemical-resistant sulfur polymer cement concrete and other chemical resistant polymer concretes	98
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ACI 548.2R 1993	راهکار برای مخلوط کردن و بکارگیری بتن گوگردی در ساختمان	Guide for mixing and placing sulfur concrete in construction	99

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15729-1: 2000	مواد مصرفی جوشکاری-روشهای آزمایش-قسمت 1-روشهای آزمایش برای نمونه های آزمایش فلز تمام جوش در فولاد، نیکل و آلیاژهای نیکل	Welding consumables-test methods-part 1:test methods for all-weld metal test specimens in steel, nickel and nickel alloys	100
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 17658: 2002	جوشکاری-نواقص در برشهای شعله ای اکسیژنی، برشهای پرتو لیزر و برشهای پلاسما-واژه نامه	Welding-imperfections in oxyfuel flame cuts, laser beam cuts and plasma cuts-terminology	101
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15618-1: 2001	آزمون تائید صلاحیت جوشکارها برای جوشکاری زیر آب-قسمت 1- جوشکارهای غواص برای جوشکاری تر هاپر باریک	Qualification testing of welders for underwater welding-part1:Diver-welders for hyperbaric wet welding	102
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15618-2: 2001	تائید صلاحیت جوشکارها برای جوشکاری زیر آب. قسمت 2-جوشکارهای غواص و اپراتورهای جوشکاری برای جوشکاری خشک هاپر باریک	Qualification testing of welders for underwater welding-part 2:Diver-welders and welding operators for hyperbaric dry welding	103
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 15612: 2004	مشخصات و تائید صلاحیت دستورالعملهای جوشکاری برای مواد فلزی-تائید صلاحیت با تطبیق با یک دستورالعمل جوشکاری استاندارد	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials-Qualification by adoption of a standard welding procedure	104
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 13919-2: 2001	جوشکاری-اتصالات جوشکاری شده با پرتو لیزر و الکترونی-راهنمای سطوح کیفیت برای نواقص-قسمت 2-آلومینیوم . آلیاژهای جوشپذیر آن	Welding-electron and laser beam welded joints- Guidance on quality levels for imperfections- part2:Aluminium and its weldable alloys	105

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9692-2: 1998	جوشکاری و فرایندهای وابسته - آماده سازی اتصال قسمت 2- جوشکاری قوس زیر پودری فولادها	Welding and allied processes-joint preparation- part2:submerged arc welding of steels	106
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9692-3: 2000	جوشکاری و فرایندهای وابسته - توصیه هائی برای آماده سازی اتصال قسمت 3- جوشکاری فلزی با محافظت گاز خنثی و جوشکاری تنگستنی با محافظت گاز خنثی آلومینیوم و آلیاژهای آن	Welding and allied processes-recommendations for joint preparation-part 3:metal inert gas welding and tungsten inert gas welding of aluminium and its alloy	107
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9692-4: 2003	جوشکاری و فرایندهای وابسته - توصیه هایی برای آماده سازی اتصال قسمت 4- فولادهای روکش شده	Welding and allied processes-Recommendations for joint preparation-part 4:clad steels	108
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 9013: 2002	برشکاری حرارتی - طبقه بندی برشهای حرارتی - مشخصات هندسی محصول و رواداری های کیفیت	Thermal cutting-classification of thermal cuts- geometrical product specification and quality tolerances	109
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3452-1: 2008	آزمایش غیر مخرب - آزمایش مایع نافذ - قسمت اول: کلیات عمومی	Non-destructive testing-penetrant testing-part 1:General principles	110
انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران	ISO 3452-5: 2008	آزمایش غیر مخرب - آزمایش مایع نافذ - قسمت 5- آزمایش مایع نافذ در دماهای بالاتر از 50 درجه سلسیوس	Non-destructive testing-penetrant testing-part 5:penetrant testing at temperatures higher than 50 degrees c	111

<p>انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران</p>	<p>ISO 3452-6: 2008</p>	<p>آزمایش غیر مخرب-آزمایش مایع نافذ-قسمت 6:آزمایش مایع نافذ در دماهای زیر 10 درجه سلیسیوس</p>	<p>Non-destructive testing-penetrant testing-part 6:penetrant testing at temperatures lower than 10 degrees c</p>	<p>112</p>
---	-----------------------------	---	---	------------