



انجمن مهندسی آرمایشهای غیرمخرب ایران

خبرنامه

دهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی

۱۲ لغایت ۱۳ مهرماه ۱۳۸۸

تهران - مجموعه فرهنگی ورزشی تلاش

10th National
Conference
on Welding &
Inspection

قابل توجه میهمانان گرامی

با سلام و عرض خیر مقدم حضور اساتید، پژوهشگران، مدیران، کارشناسان، دانشجویان و علاقمندان محترم، امید است با اتکاء به خداوند منان و بذل توجه و همکاری شما عزیزان "دهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی" به نحو مطلوبی برگزار گردد.

جهت اطلاع شما سروران عزیزان به استحضار می رساند:

- کلیه اطلاعات مربوط به همایش در داخل کیف قرار داده شده است.
- خواهشمند است در طول کنفرانس کارت سینه خود را همراه داشته باشید.
- به منظور جلوگیری از ایجاد اختلال در سیستم صوتی سالن های برگزاری کنفرانس، لطفا در طول زمان سخنرانی ها از روشن نگهداشتن موبایل خودداری فرمایید.

اهداف کنفرانس:

- ایجاد زمینه مساعد ارتباط و گرهمایی محققان و متخصصان و ارائه آخرین دستاوردهای تحقیقاتی مربوط به جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.
- ارتقاء سطح دانش فنی در زمینه های مختلف مهندسی جوش.
- ایجاد زمینه مشارکت بیشتر کارشناسان در فعالیتهای علمی و تحقیقاتی.
- جمع آوری و مستند سازی تحقیقات انجام شده در زمینه جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.
- اطلاع رسانی در زمینه صنعت جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.

موضوعات مورد بحث:

- ۱- پژوهش و فناوری در صنعت جوش و بازرسی فنی.
- ۲- اهمیت جوشکاری و بازرسی در کشور و توسعه آن.
- ۳- نقش کیفیت جوش و بازرسی در بهبود کیفیت قطعات، تجهیزات و سازه های فلزی و نقش جوش در استحکام بخشی آنها.
- ۴- روش های جوشکاری مدرن نظیر PAW, LBW, EBW، زمینه های کاربردی و چگونگی توسعه آنها در صنایع پیشرفته.
- ۵- روش های جدید بازرسی و انجام آزمایش های غیرمخرب در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و دیگر صنایع.
- ۶- سیستم های مدیریت کیفیت در صنعت جوش، بهره وری و تحول در صنایع کشور.
- ۷- جایگاه بازرسی و استفاده از کدها و استانداردها و استاندارد سازی فعالیت های مرتبط با جوشکاری در توسعه ایمنی و افزایش بهره وری فعالیت های صنعتی کشور.
- ۸- روش های پایش سازه های دینامیکی نظیر پل ها، سازه های فلزی، خطوط لوله، مخازن تحت فشار، خطوط ریلی، ناوگان هوایی، تله کابین ها و تاسیسات تفریحی.
- ۹- توسعه و تبیین فرهنگ بازرسی در صنایع مختلف بخصوص صنعت ساخت و ساز و مسکن در راستای انبوه سازی و مقاوم سازی.
- ۱۰- ایجاد خلاقیت در استفاده از روش های جوشکاری پیشرفته به منظور توسعه صنایع گوناگون و استراتژیک کشور.
- ۱۱- نوسازی و بازسازی بافت های فرسوده کشور.
- ۱۲- ضرورت مقاوم سازی و بازرسی مهندسی در ساختمانها.

درصد موضوعی مقالات پذیرفته شده

در پی ارسال فراخوان مقاله برای کنفرانس، تعداد ۲۰۵ چکیده مقاله و متعاقب آن ۱۳۵ مقاله کامل به دبیرخانه واصل گردید که از این میان تعداد ۶۵ مقاله توسط کمیته داوران مورد پذیرش نهایی قرار گرفته و در مجموعه مقالات کنفرانس درج گردیده است. از بین مقالات پذیرفته شده که از این تعداد ۱۵ مقاله متالورژی جوشکاری، ۳ مقاله لحیمکاری، ۶ مقاله بررسی های غیرمخرب، ۱۱ مقاله روکش کاری جوشی، ۵ مقاله شبیه سازی در جوشکاری، ۱۰ مقاله جوشکاری حالت جامد، ۳ مقاله خوردگی مقاطع جوش، ۴ مقاله تکنولوژی جوشکاری، ۳ مقاله کنترل کیفیت، ۵ مقاله جوشکاری مقاومتی است.

10th National Conference on Welding & Inspection

قابل توجه میهمانان گرامی

با سلام و عرض خیر مقدم حضور اساتید، پژوهشگران، مدیران، کارشناسان، دانشجویان و علاقمندان محترم، امید است با اتکاء به خداوند منان و بذل توجه و همکاری شما عزیزان "دهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی" به نحو مطلوبی برگزار گردد.

جهت اطلاع شما سروران عزیزان به استحضار می رساند:

- کلیه اطلاعات مربوط به همایش در داخل کیف قرار داده شده است.
- خواهشمند است در طول کنفرانس کارت سینه خود را همراه داشته باشید.
- به منظور جلوگیری از ایجاد اختلال در سیستم صوتی سالن های برگزاری کنفرانس، لطفا در طول زمان سخنرانی ها از روشن نگهداشتن موبایل خودداری فرمایید.

اهداف کنفرانس:

- ایجاد زمینه مساعد ارتباط و گرهمایی محققان و متخصصان و ارائه آخرین دستاوردهای تحقیقاتی مربوط به جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.
- ارتقاء سطح دانش فنی در زمینه های مختلف مهندسی جوش.
- ایجاد زمینه مشارکت بیشتر کارشناسان در فعالیتهای علمی و تحقیقاتی.
- جمع آوری و مستند سازی تحقیقات انجام شده در زمینه جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.
- اطلاع رسانی در زمینه صنعت جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب.

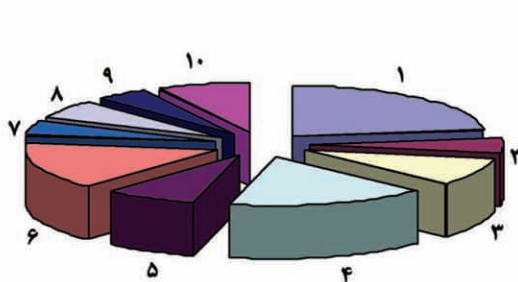
موضوعات مورد بحث:

- ۱- پژوهش و فناوری در صنعت جوش و بازرسی فنی.
- ۲- اهمیت جوشکاری و بازرسی در کشور و توسعه آن.
- ۳- نقش کیفیت جوش و بازرسی در بهبود کیفیت قطعات، تجهیزات و سازه های فلزی و نقش جوش در استحکام بخشی آنها.
- ۴- روش های جوشکاری مدرن نظیر PAW, LBW, EBW، زمینه های کاربردی و چگونگی توسعه آنها در صنایع پیشرفته.
- ۵- روش های جدید بازرسی و انجام آزمایش های غیرمخرب در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و دیگر صنایع.
- ۶- سیستم های مدیریت کیفیت در صنعت جوش، بهره وری و تحول در صنایع کشور.
- ۷- جایگاه بازرسی و استفاده از کدها و استانداردها و استاندارد سازی فعالیت های مرتبط با جوشکاری در توسعه ایمنی و افزایش بهره وری فعالیت های صنعتی کشور.
- ۸- روش های پایش سازه های دینامیکی نظیر پل ها، سازه های فلزی، خطوط لوله، مخازن تحت فشار، خطوط ریلی، ناوگان هوایی، تله کابین ها و تاسیسات تفریحی.
- ۹- توسعه و تبیین فرهنگ بازرسی در صنایع مختلف بخصوص صنعت ساخت و ساز و مسکن در راستای انبوه سازی و مقاوم سازی.
- ۱۰- ایجاد خلاقیت در استفاده از روش های جوشکاری پیشرفته به منظور توسعه صنایع گوناگون و استراتژیک کشور.
- ۱۱- نوسازی و بازسازی بافت های فرسوده کشور.
- ۱۲- ضرورت مقاوم سازی و بازرسی مهندسی در ساختمانها.

درصد موضوعی مقالات پذیرفته شده

در پی ارسال فراخوان مقاله برای کنفرانس، تعداد ۲۰۵ چکیده مقاله و متعاقب آن ۱۳۵ مقاله کامل به دبیرخانه واصل گردید که از این میان تعداد ۶۵ مقاله توسط کمیته داوران مورد پذیرش نهایی قرار گرفته و در مجموعه مقالات کنفرانس درج گردیده است.

از بین مقالات پذیرفته شده که از این تعداد ۱۵ مقاله متالورژی جوشکاری، ۳ مقاله لحیمکاری، ۶ مقاله بررسی های غیرمخرب، ۱۱ مقاله روکش کاری جوشی، ۵ مقاله شبیه سازی در جوشکاری، ۱۰ مقاله جوشکاری حالت جامد، ۳ مقاله خوردگی مقاطع جوش، ۴ مقاله تکنولوژی جوشکاری، ۳ مقاله کنترل کیفیت، ۵ مقاله جوشکاری مقاومتی است.



- | | |
|----------|--------------------------|
| مقاله ۱۵ | (۱) متالورژی جوشکاری |
| مقاله ۳ | (۲) لحیمکاری |
| مقاله ۶ | (۳) بررسی های غیرمخرب |
| مقاله ۱۱ | (۴) روکش کاری جوشی |
| مقاله ۵ | (۵) شبیه سازی در جوشکاری |
| مقاله ۱۰ | (۶) جوشکاری حالت جامد |
| مقاله ۳ | (۷) خوردگی مقاطع جوش |
| مقاله ۴ | (۸) تکنولوژی جوشکاری |
| مقاله ۳ | (۹) کنترل کیفیت |
| مقاله ۵ | (۱۰) جوشکاری مقاومتی |

مکان برگزاری

تهران ، خیابان ولیعصر ، مجموعه فرهنگی ورزشی تلاش

پذیرش

پذیرش و توزیع کارت ورود به جلسه روز یکشنبه مورخ ۱۳۸۷/۷/۸ از ساعت ۸ لغایت ۹ صبح در محل ثبت نام و پذیرش در مجموعه فرهنگی ورزشی تلاش انجام خواهد شد.

حق ثبت نام شرکت در کنفرانس که شامل یک نسخه از مجموعه مقالات ، پذیرایی و ناهار در روزهای برگزاری، بشرح زیر خواهد بود:

شرکت کنندگان	۵۰۰.۰۰۰ ریال
اعضاء انجمن	۴۰۰.۰۰۰ ریال
دانشجویان غیر عضو	۳۵۰.۰۰۰ ریال
دانشجویان عضو انجمن	۲۵۰.۰۰۰ ریال

نمایشگاه

همزمان با برگزاری کنفرانس از آخرین دستاوردهای صنعتی و پژوهشی صنعت جوشکاری و آزمایشهای غیرمخرب ایران و دیگر صنایع مرتبط با آن تشکیل خواهد شد. نمایشگاه کنفرانس در دو سالن نیلوفر و شبنم برگزار می شود.

پذیرایی و ناهار

پذیرایی بین جلسات صبح و بعدازظهر در سالن پذیرایی صورت می گیرد. در زمان پذیرایی بازدید از غرفه های نمایشگاه نیز امکان پذیر می باشد.

محل صرف ناهار در روزهای برگزاری کنفرانس در محل رستوران مجموعه فرهنگی ورزشی تلاش می باشد. ساعت صرف ناهار و اقامه نماز از ۱۲/۳۰ الی ۱۴ برنامه ریزی شده است. لطفا هنگام ورود به رستوران ژتون خود را همراه داشته باشید.

ارائه مقالات حضوری و نصب پوستری

ستاد برگزاری کنفرانس از شرکت کنندگان عزیز تقاضا می نماید برنامه حاضر را به دقت مطالعه فرموده و با شرکت فعال و حضور به موقع در هر برنامه موجبات حسن برگزاری کنفرانس را فراهم آورند. خواهشمند است به نکات زیر توجه فرمایید:

۱. از شرکت کنندگان محترم تقاضا می شود قبل از شروع جلسات در محل برگزاری حضور بهم رسانند و حتی المقدور در زمان ایراد سخنرانی سالن را ترک نفرمایند.
۲. زمان سخنرانی برای ارائه مقالات به همراه پرسش و پاسخ حداکثر ۲۰ دقیقه در نظر گرفته شده است. خواهشمند است سخنرانی خود را طوری تنظیم فرمایید که در این زمان به پایان برسد.

10th National Conference on Welding & Inspection

مراسم افتتاحیه

یکشنبه ۸۸/۷/۱۲

زمان	برنامه
۹-۹/۱۰	سرود جمهوری اسلامی ایران، تلاوت آیاتی از کلام ... مجید واعلام برنامه
۹/۱۰-۹/۳۰	خیرمقدم ریاست انجمن، جناب آقای مهندس عبدالوهاب ادب آوازه
۹/۳۰-۹/۴۰	گزارش دبیر علمی، جناب آقای دکتر ابراهیم حشمت دهکردی
۹/۴۰-۱۰	سخنران مدعو
۱۰-۱۰/۲۰	سخنران مدعو
۱۰/۲۰-۱۱	استراحت، پذیرایی و افتتاح نمایشگاه

صبح یکشنبه ۸۸/۷/۱۲

مکان: تالار اجتماعات	موضوع: جوشکاری حالت جامد	زمان
	رئیس جلسه: مهندس مصطفی شریفی، دکتر ابراهیم حشمت دهکردی	
عنوان مقاله	سخنران	زمان
تاثیر سختی اولیه و پارامترهای جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی بر ریزساختار و خواص مکانیکی اتصال لب به لب آلیاژ ۵۱۸۶ آلومینیم	مرتضی دهقانی	۱۱-۱۱/۲۰
بررسی تاثیر دما بر خواص ریزساختاری و سینتیکی فصل مشترک جوش نفوذی فولاد ۴۱۰ به نیکل	حمید ثابت قدم	۱۱/۲۰-۱۱/۴۰
جوشکاری انفجاری لوله دو جزئی A15056-A16061	محمدرضا خانزاده قره شیران	۱۱/۴۰-۱۲
اثر متغیرهای جوشکاری و تزریق گاز محافظ بر خواص مکانیکی جوش اصطکاکی غیرهم جنس فولاد کربنی CK60 به فولاد ابزار M2	آرش استیری	۱۲-۱۲/۲۰
۱۲/۳۰-۱۴	نماز و ناهار	

10th National
Conference
on Welding &
Inspection

عصر یکشنبه ۸۸/۷/۱۲

مکان:	موضوع: متالورژی جوشکاری	
تالار اجتماعات	رئیس جلسه : دکتر امیرحسین کوکی، مهندس عبدالوهاب ادب آوازه	
زمان	عنوان مقاله	سخنران
۱۴-۱۴/۲۰	مطالعه تاثیر حرارت ورودی بر گسترش ناحیه مجاور جوش اتصال غیر مشابه فولاد مقاوم به حرارت HP به سوپر آلیاژ اینکولوی ۸۰۰ با استفاده از سیکلهای حرارتی	رضا دهملایی
۱۴/۲۰-۱۴/۴۰	بررسی ریزساختار جوش آلیاژ آلومینیوم ۷۰۷۵ به روش جوشکاری لیزر Nd:YAG پالسی	علیرضا صوفی زاده
۱۴/۴۰-۱۵	تاثیر میزان حرارت ورودی بر ریزساختار و خواص مکانیکی فلز جوش فولاد X70 به روش جوشکاری زیرپودری	فرشید فریدونی
۱۵-۱۵/۲۰	تاثیر نوع گاز محافظ بر ریزساختار و سختی جوش فولاد زنگ نزن L ۴۰۹ به روش GMAW	امیر فقهی
۱۵/۲۰-۱۵/۴۰	انتخاب فلز پرکننده مناسب برای جوشکاری غیر مشابه بین سوپرآلیاژ اینکونل ۶۱۷ و فولاد زنگ نزن 316L	امین شاهین فر
۱۵/۴۰-۱۶	بررسی تغییرات ساختاری و مکانیکی و عیوب ایجاد شده ضمن جوشکاری آلیاژ کارپذیر Al 5083-H321	محمد علی دره شیری

استراحت و پذیرایی	۱۶-۱۶/۳۰
-------------------	----------

عصر یکشنبه ۸۸/۷/۱۲

مکان:	موضوع: آزمایش های غیر مخرب – استاندارد	
تالار اجتماعات	رئیس جلسه: مهندس ناصر راستخواه، مهندس نیره پیروزیخت	
زمان	عنوان مقاله	سخنران
۱۶/۳۰-۱۶/۵۰	بهبود کارکرد استاندارد ISO 3834 با استفاده از متدولوژی مهندسی ارزش	امیر شکاری
۱۶/۵۰-۱۷/۱۰	تعیین پارامترهای بهینه در جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی (FSW) آلومینیوم ۵۰۸۳ به کمک آزمون های غیرمخرب و ماکرواج سطح مقطعی	صادقعلی فرجی
۱۷/۱۰-۱۷/۳۰	ارزیابی قیاسی استانداردهایی در تعیین مقاومت فولاد S355N به پارگی لایه ای محل اتصال دیاگونال به Lower بخش قوسی پل میانگذر دریاچه ارومیه	آرزو ابیضی
۱۷/۳۰-۱۷/۵۰	بررسی تجربی اثر توالی پاس های جوشکاری GMAW روی میزان تنش پسماند بوسیله اکوستیک ایمیشن	سید علی ابراهیمیان

صبح دوشنبه ۸۸/۷/۱۳

مکان:	موضوع: روکش کاری جوشی / شبیه سازی	
تالار اجتماعات	رئیس جلسه: دکتر مرتضی شمعیان، دکتر مسعود گودرزی	
زمان	عنوان مقاله	سخنران
۸/۳۰-۸/۵۰	تشکیل پوشش های $Ni_3Ti-NiTi$ و $Ni_3Ti-NiTi$ کامپوزیتی تقویت شده با TiC روی فولاد زنگ نزن آستینیتی به روش جوشکاری قوسی تنگستن گاز	فواد قائنی
۸/۵۰-۹/۱۰	بررسی خواص لایه آلیاژی سطحی بر روی زیر لایه ی تیتانیم خالص تجاری به روش TIG	روح اله یزدی
۹/۱۰-۹/۳۰	ارزیابی خواص ساختاری و سایشی فولاد ساده کربنی رویه کاری شده با سیم جوش غنی از بر	محمد حسن عموشاهی
۹/۳۰-۹/۵۰	اثر مقادیر جزیی تیتانیم بر سختی و مقاومت به سایش لایه سخت شده سطحی فولاد ساده کربنی توسط فرآیند GTAW	حامد ثابت
۹/۵۰-۱۰/۱۰	بررسی ریزساختار اتصال در روکش کاری سوپرآلیاژ پایه کبالت بر سطح فولاد زنگ نزن مارتنزیتی رسوب سختی 17-4PH به روش GTAW	علی قلی پور
۱۰/۱۰-۱۰/۳۰	شبیه سازی عددی توزیع دمایی در قطعه کار در جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی	حمیدرضا نظری

استراحت و پذیرایی	۱۰/۳۰-۱۱
-------------------	----------

صبح دوشنبه ۸۸/۷/۱۳

مکان:	موضوع: جوشکاری مقاومتی	
تالار اجتماعات	رئیس جلسه: دکتر رضا دهملایی، دکتر حامد ثابت	
زمان	عنوان مقاله	سخنران
۱۱-۱۱/۲۰	بررسی ساختار متالورژیکی، تغییرات مقاومت الکتریکی و سختی جوش مقاومتی سر به سر فشاری آلیاژ مقاومت حرارتی Fe-25Cr-5Al	هیرش رایج
۱۱/۲۰-۱۱/۴۰	تأثیر متغیرهای جوش مقاومتی فشاری بر ساختار متالورژیکی و استحکام شکست آلیاژ حرارتی 80Ni-20Cr	روح اله پهلوان
۱۱/۴۰-۱۲	بررسی خواص خستگی اتصال فولاد زنگ نزن آستینیتی ۳۰۴ به روش جوشکاری مقاومتی سر به سر فشاری	محمود شریفی تبار
۱۲-۱۲/۲۰	افزایش استحکام جوش نقطه ای فولادهای استحکام بالا مورد مصرف در صنایع خودروسازی از طریق بهینه سازی پارامترهای جوش	امیر صادقی

نماز و ناهار	۱۲/۳۰-۱۴
--------------	----------

عصر دوشنبه ۸۸/۷/۱۳

مکان:	موضوع: تکنولوژی جوشکاری / سایر موارد	
تالار اجتماعات	رئیس جلسه: دکتر ایوب حلوایی، مهندس حسین پوری رحیم	
زمان	عنوان مقاله	سخنران
۱۴-۱۴/۲۰	تاثیر تغییر فرکانس در جوشکاری با فرآیند تیگ پالسی مکانیزه با موج غیر متعادل بر اتصال آلومینیوم-آلیاژی دریایی ۵۰۸۳	مهران شفیعی
۱۴/۲۰-۱۴/۴۰	تاثیر فرکانس بر پروفیل جوش تیگ پالسی در اتصال آلیاژ آلومینیوم ۵۰۸۳	وحید نظریپور
۱۴/۴۰-۱۵	بررسی عملی رفتار پیچشی تیورق ها پس از عملیات جوشکاری	علیرضا فیاضی
۱۵-۱۵/۲۰	بررسی رفتار خزشی جوش سر به سر لوله های فولادی	مهدی سجادیپور
۱۵/۲۰-۱۵/۴۰	تاثیر جوشکاری قوسی تنگستنی - گاز (GTAW) بر رفتار خوردگی مقاطع جوش فولاد زنگ نزن دو فاز (UNS S32760)	محمد یوسفیه
۱۵/۴۰-۱۶	اثر فاصله توقف بر خواص مکانیکی و ریزساختاری اتصال فولادهای زنگ نزن ۳۰۴ به A351 CF-3M با فلز پر کننده مس خالص AWS BCu-1 و لحیم کاری در کوره	علیرضا قرهی

استراحت و پذیرایی	۱۶-۱۶/۳۰
-------------------	----------

مراسم اختتامیه

عصر دوشنبه ۸۸/۷/۱۳

زمان	برنامه
۱۶/۳۰-۱۶/۴۰	تلاوت آیاتی از کلام ا... مجید واعلام برنامه
۱۶/۴۰-۱۶/۵۰	سخنران دبیر علمی، جناب آقای دکتر ابراهیم حشمت دهکردی
۱۶/۵۰-۱۷	سخنران ریاست انجمن، جناب آقای مهندس عبدالوهاب ادب آوازه
۱۷-۱۷/۲۰	سخنران مدعو
۱۷/۲۰-۱۷/۴۰	سخنران مدعو
۱۷/۴۰-۱۸/۳۰	اهداء جوایز

10th National Conference on Welding & Inspection

AMA

INDUSTRIAL COMPANY



شرکت صنعتی آما
(سهامی عام)



تولید کننده :

انواع الکترودهای جوشکاری دستی (SMAW)

انواع مفتولهای جوشکاری با گاز محافظ (GTAW-GMAW)

انواع پودر و مفتول جوشکاری زیرپودری (SAW)

انواع مفتولهای جوشکاری تو پودری (FCAW)

انواع سنگ های سایش و برش



تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - نبش خیابان ۶۴

Tel : +98 21 44983935 - 44

Fax : +98 21 44987769

E-Mail : contact@ama-co.com

URL : www.ama-co.net