

در این شماره خواهید خواند : معرفی کتاب/ تجهیزات حفاظت فردی / گزارش برگزاری یازدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی

همکاران این شماره : مهندس نجمه اسماعیلی ، کارشناس فنی و مهندسی شرکت مهندسین مشاور ناظران یکتا

مهندس نازیلا ادب آوازه : مدیر انفورماتیک شرکت مهندسین مشاور ناظران یکتا

مهندس افشین خیام : نماینده مدیریت در امور کیفیت شرکت مهندسین مشاور ناظران یکتا

کمیته انتشارات انجمن جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب ایران

بسمه تعالی

روش های آزمایش، تنش های باقیمانده و پیچیدگی یا راههای
جلوگیری از تغییر شکلهای ناشی از جوشکاری) می باشد .

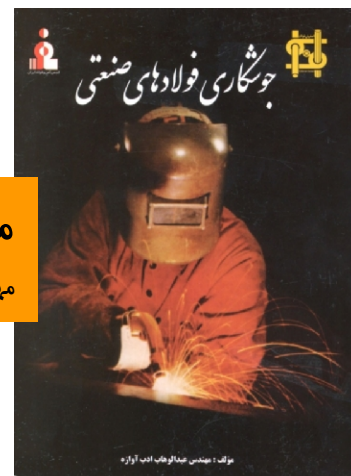
تجهیزات حفاظت فردی (قسمت دوم)

این مقاله حاوی مطالبی مختصر و مفید برای آشنائی مقدماتی
کارفرمایان و کارگران با تجهیزات حفاظت فردی میباشد.

مهندس افشین خیام

معرفی کتاب

مهندس نجمه اسماعیلی



چگونه میتوان مشارکت کارگران در این زمینه را بالا برد ؟

برای تهیه لوازم حفاظت فردی مورد نیاز در کارگاه باید برنامه
ریزی کرد و البته برای موفقیت در اجرای این برنامه باید نکات
زیر را مد نظر قرار دهید:

1- برای نحوه انتخاب - تهیه و طرزاستفاده از لوازم حفاظت
فردی برای هر فعالیت باید بطور جداگانه دستورالعمل هایی
تهیه شود .

2- برای آگاهی از اینکه در کدام فعالیتها تا چه میزان نیاز به
استفاده از لوازم حفاظت فردی هست ابتدا لازم است عوامل
زیان آور محیط را اندازه گیری نمود.

جوشکاری فولادهای صنعتی

مؤلف : مهندس عبدالوهاب ادب آوازه

فولاد یکی از مواد بسیار ضروری در صنعت کشور است. در
کشور ما از سالها پیش ذوب آهن و فولادسازی را صنعت مادر
نامیده اند . در زمینه شناخت، خواص، عملیات حرارتی و
مکانیکی و دیگر ویژگی فولادها کارهای زیادی انجام شده
ولی نیاز به فعالیت و پژوهش بیشتر در زمینه ها همچنان احساس
می شود.

این کتاب شروع تازه ای برای فعالیت در زمینه جوش پذیری
فولادها (متالورژی جوشکاری، فرآیندهای جوشکاری،

گزارش برگزاری یازدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی

نازیلا ادب آوازه

یازدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی از تاریخ 4 الی 5 آبان ماه سال 1389 به همت انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیرمخرب ایران در هتل المپیک - تهران برگزار گردید.

در این کنفرانس تعداد 210 چکیده به دبیرخانه کنفرانس ارسال گردید که 132 مقاله بصورت کامل ارائه گردید. پس از داوری و اعلام نتیجه تعداد 37 مقاله بصورت حضوری، 37 مقاله بصورت پوستری در مجموعه مقالات اعلام و مورد پذیرش نهایی قرار گرفت. برگزاری نمایشگاه و کارگاههای آموزشی از دیگر چشم اندازهای کنفرانس بوده است. شش کارگاه آموزشی در طی این کنفرانس برگزار گردید که 2 دوره در روز اول و 4 دوره در روز دوم کنفرانس تشکیل گردید. در نمایشگاه جانبی نیز 26 شرکت و انجمن علمی حضور داشتند.

از سخنرانان مدعو این دوره از کنفرانس می توان به اساتیدی همچون آقای دکتر مظفر نیا (ریاست دانشگاه صنعتی مالک اشتر)، آقای مهندس کفایی محمد نژاد (شهردار محترم منطقه 14 شهر تهران)، آقای مهندس ناصر راستخواه (معاونت محترم سازمان انرژی اتمی ایران)، آقای مهندس فولادگر (نماینده مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی)، آقای مهندس صدراله اسدیگی (استاد و مدرس دانشگاه هنر)، آقای مهندس اکبر علیزاده (رئیس هیئت مدیره شرکت صنعتی آما)، آقای مهندس عبدالمهدی اجلالی (ریاست خانه صنعت و معدن کشور) اشاره نمود.

این کنفرانس با همیاری و مشارکت سازمانها و مراکز معتبری همچون شرکت صنایع هواپیماسازی ایران، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، دانشگاه شیراز، دانشگاه شهید باهنر کرمان، خانه صنعت و معدن جوانان، مرکز آموزش علمی کاربردی علامه شهرکرد، مرکز آموزش های تخصصی خانه صنعت و معدن ایران در بخش

دولتی و شرکتهایی همچون شرکت صنعتی آما، شرکت مهندسی فولاد استن غرب، شرکت صنعتی و تولیدی ایران ذوب، شرکت تامکار، شرکت مهندسی و ساختمانی چرخس، شرکت فرآیند کنترل، شرکت کاوشگران باصر و شرکت مهندسین مشاور ناظران یکتا در بخش خصوصی برگزار گردید. حضور 696 نفر شرکت کننده در هر چه باشکوهتر نمودن کنفرانس یاریمان نمود.

در پایان به شرکتهای حاضر در نمایشگاه (شرکت صنعتی آما، شرکت گام الکتریک، شرکت متال جوش، شرکت ایساب، انجمن خوردگی ایران، پایگاه علمی و خبری مهندسی جوش، کاوش جوش، خزر ترانسفو، کاوش جوش، پرتوکاران تابش، زیبا آزما سپاهان، نظام ایمنی هسته ای کشور، آفاق، خانه صنعت باستان، سازه آزمون فولاد، فلات پرواک، NICSERT، کیمیا پخش شرق، زنگ آزمون، کاوشگران باصر، نمین تنش تابناک، پرتوگران کیمیا صنعت، آباد بنیان پارس، پویشیار، الکتروود یزد و شرکت تدبیرگران صدرا)، سخنرانان، اعضای هیئت علمی و اعضای هیئت اجرایی لوحی به رسم یادبود اهدا گردید.

3- بعنوان کارفرما موظفید قبل از تحویل لوازم حفاظت فردی به کارگران نحوه استفاده صحیح از این لوازم را به آنها آموزش دهید.

بطور خلاصه برنامه شما باید شامل این مراحل باشد:

- شناسائی و ارزیابی مخاطرات محیط کار (بطور خلاصه یعنی مشخص شود چه آلاینده ای - چه مقدار و کجا وجود دارد)
- انجام اقدامات فنی و مهندسی و مدیریتی بمنظور حذف یا کاهش مخاطرات قبل از تهیه هر نوع تجهیزات حفاظت فردی.
- تهیه لوازم حفاظت فردی متناسب با نوع آلاینده و کاربران در صورت عدم امکان استفاده از کنترل های فنی و مهندسی و مدیریتی.

- آگاه سازی کارکنان به لزوم استفاده از تجهیزات حفاظت فردی و زمان کاربرد این تجهیزات.

- آموزش به افراد در خصوص نحوه استفاده - نگهداری - زمان انقضا و خطاهای احتمالی در زمان استفاده.

الزام کارکنان به استفاده از این تجهیزات در محیط کار با روشهای تشویقی تجربه نشان داده با برنامه ریزی و تهیه هوشمندانه تجهیزات حفاظت فردی درصد بیشتری از کارگران از این لوازم استقبال بعمل خواهند آورد.

